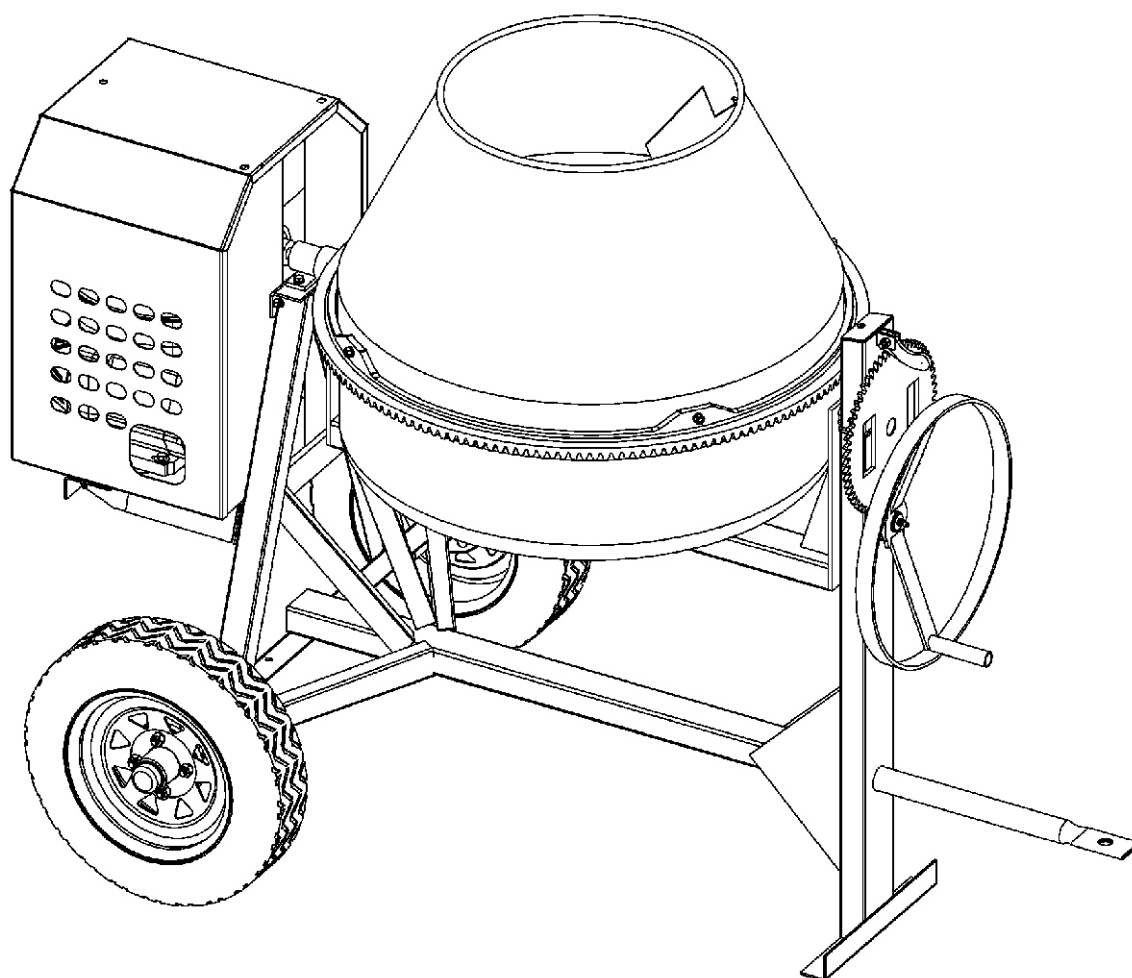


REVOLVEDORA PARA CONCRETO

Modelo **ULTRA-10**



Instrucciones de OPERACIÓN

Manual No. CIP800114

Revisión: 10

Diciembre 2020

CIPSA
.com.mx

REVOLVEDORA PARA CONCRETO ULTRA-10

Instrucciones de OPERACIÓN

| | |
|--|---|
| Precauciones de Seguridad | 3 |
| Antes de Arranque Instrucciones de Operación | 4 |
| Limpieza Paro Mantenimiento y Lubricación | 4 |
| Remolque Velocidad de Operación del motor | 5 |
| Datos Técnicos Dimensiones | 5 |
| Calibración del motor | 6 |
| Instrucciones de Uso para la Lista de Partes | 7 |
| Transporte, Almacenaje de Equipo y Garantía | 8 |

NOTA

El contenido de este catálogo está sujeto
a cambio sin previo aviso



Para la
ÓPTIMA EFICIENCIA
en tus equipos
a gasolina
utiliza **ACEITE**

 **CIPSA**
Código: SN10W30
¡Pídelo con tu asesor
de refacciones!



**PRECAUCIONES
DE SEGURIDAD**

Antes de poner a funcionar esta mezcladora, estudie completamente el manual propio de la máquina y el manual del motor que se incluye.

Mantenga personas no autorizadas alejadas de la mezcladora.

Utilice solamente repuestos CIPSA; solicítelos a través de cualquier Distribuidor Autorizado

Por la seguridad de usted y personas, es necesario que observe lo siguiente:

- La mezcladora deberá estar bien colocada.
- La barra remolque deberá estar alojada.
- La mezcladora deberá tener un correcto servicio. Deberá permanecer limpia y en buenas condiciones de operación.
- Nunca efectúe algún trabajo en la mezcladora mientras esté en operación.
- Conserve alejadas manos y ropa de partes en movimiento.
- Conserve todas las guardas en su lugar.
- Nunca introduzca sus manos o algún objeto sólido en la olla mientras la mezcladora esté en operación.
- Evite contacto con partes calientes del motor.
- Nunca opere la mezcladora en atmósferas explosivas, poco ventiladas o áreas cerradas.
- No opere la mezcladora sin la caseta del motor.
- NO OPERE el motor de la revoladora a más de 2400 RPM. (Ver velocidad de operación de motor. Pág. 4)
- Nunca desatienda la mezcladora mientras esté en operación.

Datos de la máquina

Nombre: _____

Dirección: _____

Ciudad: _____

País: _____

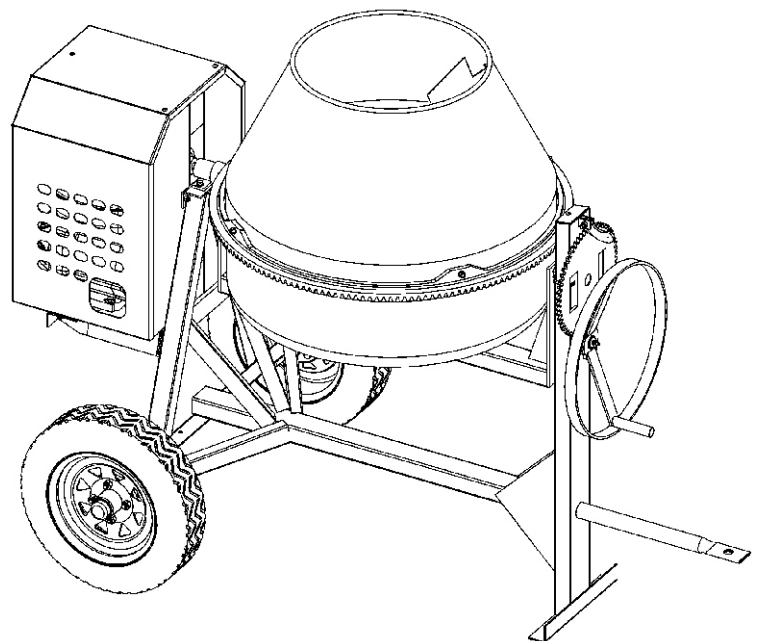
Lugar de compra: _____

Fecha de compra: _____

Factura # _____

No. de serie: _____

Es importante apuntar los datos de su máquina para cualquier reclamación.





ANTES DEL ARRANQUE

Para obtener un servicio prolongado y confiable de esta unidad, es importante que efectúe periódicamente mantenimiento en motor y mecanismos de la mezcladora.

- Siempre revise el nivel de aceite en el motor.
- Deberá estar seguro que todas las partes sujetas con tornillos estén bien apretadas.
- Llene el tanque de combustible con gasolina limpia.
- Lea cuidadosamente el manual de operación del motor.
- Engrase todos los puntos de lubricación como se indica en Mantenimiento y lubricación.



¡PRECAUCIÓN!

Nunca llene el tanque de combustible cuando esté operando el motor.

- No mezcle aceite con gasolina

Instrucciones de Operación

Con la olla operando entre 28 y 32 RPM (ver página siguiente, Velocidad de operación del motor):

1. Ponga en la olla la cantidad de agua necesaria.
2. Agregue la cantidad de grava requerida.
3. Agregue la cantidad de cemento requerida.
4. Agregue la cantidad de arena requerida.

Después del tiempo requerido para la mezcla, descárguela sujetando firmemente el volante con una mano, desengrane la palanca de bloqueo con la otra; descargue usando ambas manos en el volante.

Prevenga accidentes en la descarga. Nunca levante la palanca de bloqueo sin afianzar el volante firmemente.



En accidentes de descarga no trate de detener el volante, podría resultar lesionado y averiar el sistema de descarga. Asegúrese que la palanca de bloqueo esté bien engranada

después de descargar el concreto y recargar la olla.

Para tensar las bandas afloje las 4 tuercas, proceda al tensarlo y nuevamente apriételas. (Asegúrese de que queden bien apretadas): SUBENSAMBLE CIP516666 SECUENCIA 008

Limpieza

Para una buena calidad de concreto y buen servicio de la olla, lávela interior y exteriormente al término de cada día de operación. En la limpieza interior de la olla use una mezcla de grava y agua por 1 ó 2 minutos.

Paro

Para apagar el motor gire el botón de paro ubicado en el mismo.

Mantenimiento y Lubricación

Para obtener un prolongado y confiable servicio de esta unidad es necesario efectuar periódicamente mantenimiento en el motor y máquina.

VERIFIQUE EL NIVEL DE ACEITE EN EL MOTOR DIARIAMENTE

ENGRASE SEMANALMENTE:

a) Soporte de horquilla,

Componentes del Chasis, SECUENCIA 010,

b) Eje de volante,

Componentes del Chasis, SECUENCIA 024,

c) Eje de olla,

d) Soporte posterior de horquilla,

Componentes Olla-Horquilla, SECUENCIA 011,

CADA SEIS MESES:

e) Engrase las masas de rueda,

Componentes de las Ruedas, SECUENCIA 040,

Remolque



Esta unidad ESTÁ FABRICADA PARA REMOLCARSE A BAJA VELOCIDAD.

Su velocidad máxima de remolque es de 50 Km/h.

Antes de remolcar verifique lo siguiente:

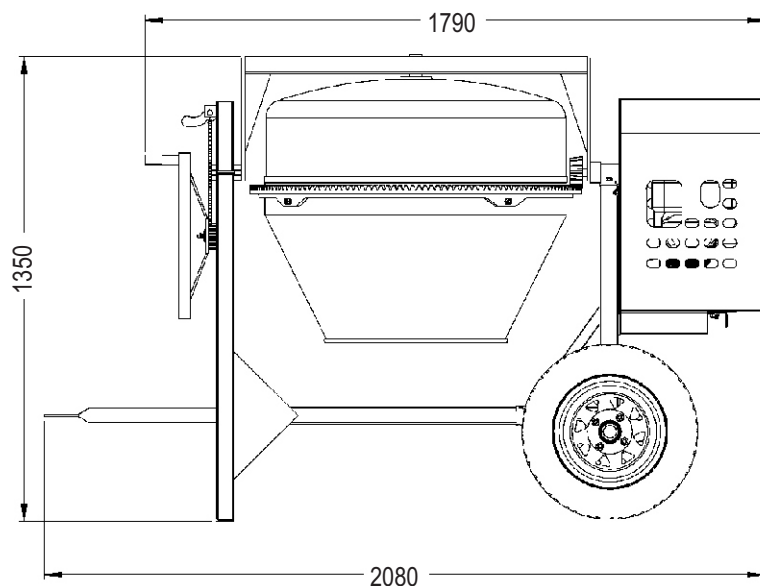
- Verifique que las mazas de rueda estén engrasadas.
- No remolque la unidad a menos que la barra esté en su lugar.
- Verifique que las tuercas de las ruedas estén bien apretadas.
- Verifique que la presión de las llantas sea de 20-22 lb/pulg². (PSI)

Velocidad de Operación del Motor

Para que la olla trabaje de 28 a 32 RPM el motor a gasolina debe girar a 2300-2400 RPM, ésta es la velocidad ideal de giro de olla para obtener un mezclado homogéneo.



EL MOTOR NO DEBE OPERARSE A MÁS DE ESTA VELOCIDAD.

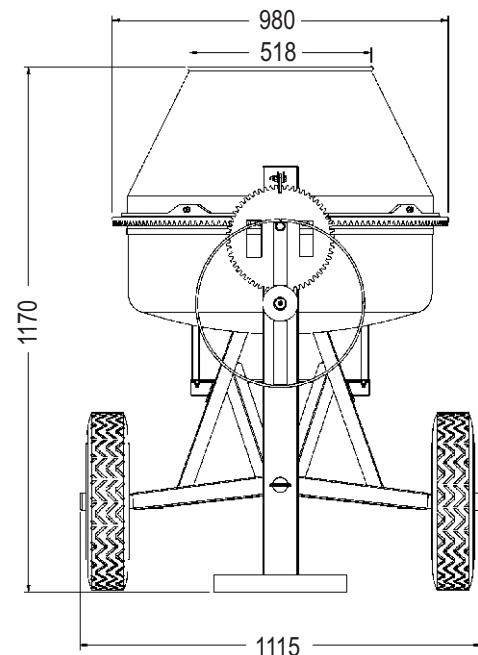


Datos Técnicos

| Modelo | ULTRA-10 |
|--------------------------------|----------------------------------|
| Capacidad | 1 saco |
| Volumen de la olla | 350 Lts (12.35 ft ³) |
| Capacidad de mezcla olla | 255 Lts (9.0 ft ³) |
| Capacidad de olla metal | 380 Lts (13.4 ft ³) |
| Producción por hora | 5.0 m ³ |
| Ciclo de trabajo | 3 minutos aprox. |
| RPM de la olla aprox. | Rango 28-32 |
| Diámetro de la boca olla metal | 518 mm (20") |
| Diámetro del cuerpo | 870 mm (34.2") |
| 2 llantas | Rin # 12 |

Dimensiones

NOTA: DIMENSIONES Y DISEÑO DE LA MÁQUINA SUJETOS A CAMBIO SIN PREVIO AVISO



Calibración del Motor

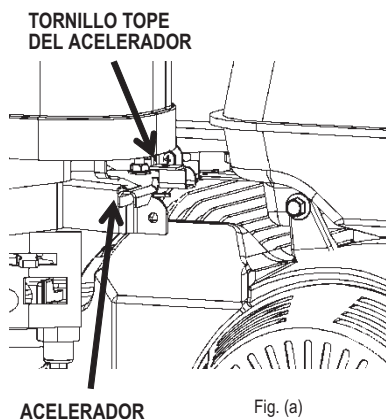


Fig. (a)

1. Arranque el motor

2. Ubique el acelerador y mueva la palanca del acelerador a la posición mínima. Fig. (a) (En algunos motores el acelerador y el tornillo del tope se encuentran a un costado Fig. (b))

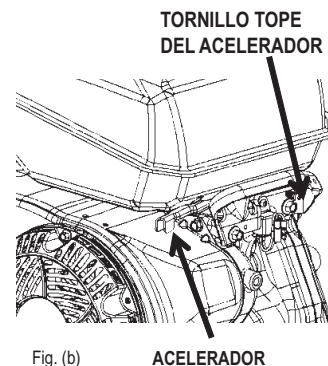


Fig. (b)

ACELERADOR

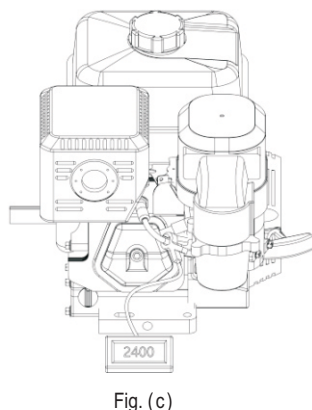


Fig. (c)

3. Coloque un tacómetro en el cable de la bujía Fig. (c) y gire la palanca del acelerador hasta obtener la velocidad necesaria (3000-3100 RPM para motores de 5.5 HP y 2300-2400 RPM para las demás versiones de motor). Apriete el tornillo tope a la posición que se encuentre la palanca. Fig. (d)

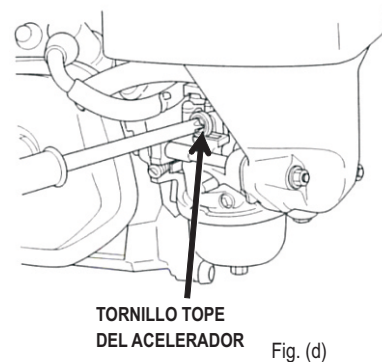


Fig. (d)

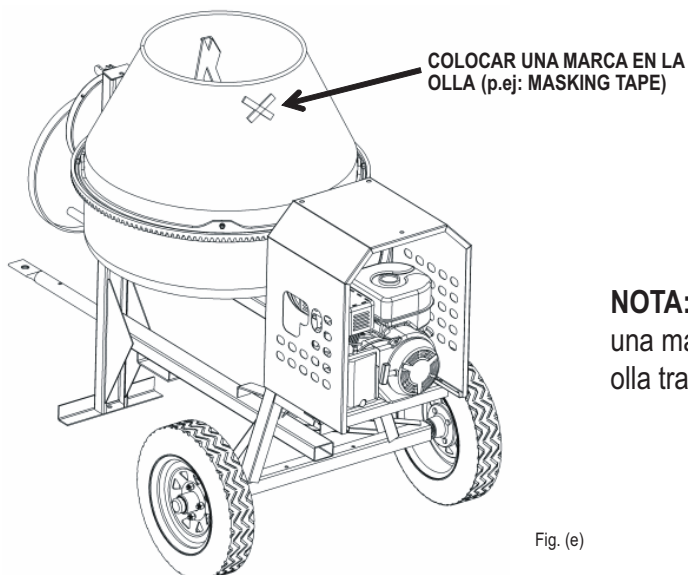


Fig. (e)

NOTA: En caso de no contar con tacómetro, colocar una marca en la olla y calibrar el motor hasta que la olla trabaje de 28 a 32 revoluciones por minuto. Fig. (e)

Instrucciones para el uso de Lista de Partes

Identificación de su máquina

El siguiente contenido muestra la manera en que ha sido ensamblada la revolvedora ULTRA-10.

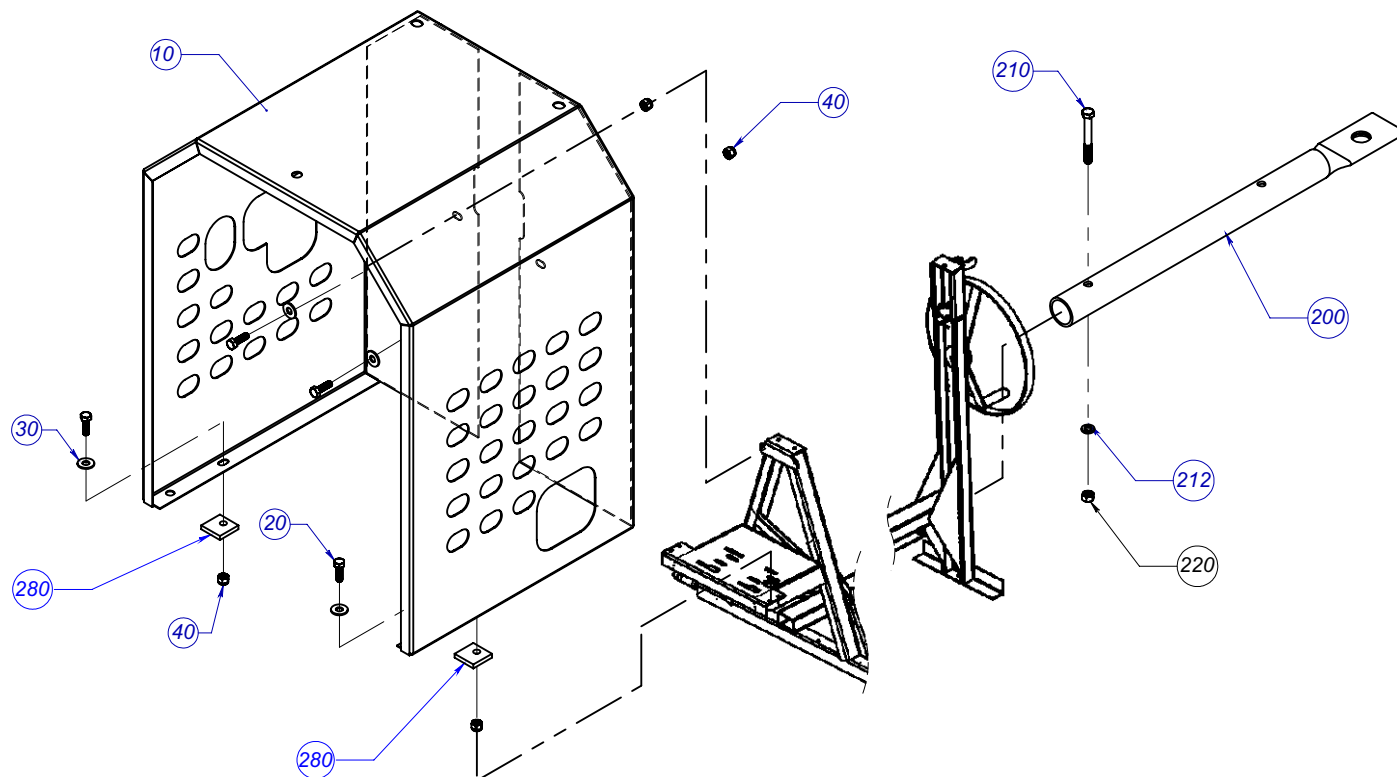
La máquina está dividida en subconjuntos denominados subensambles con el fin de facilitar la identificación de las piezas que intervienen en la construcción de la revolvedora.

Es importante que tome en cuenta esta información pues es indispensable en el momento de solicitar refacciones.

En primer lugar: **identifique qué tipo de máquina tiene y cuáles son sus características.**

Componentes de la Caseta

| Pos. | Nº componente | Texto breve-objeto | Cantidad |
|------|---------------|--|----------|
| 10 | CIP520387 | CASETA ULTRA | 1 |
| 20 | CIP492364J | TOR.C/H 5/16"NC X 1" G5 G. (CAD,2D) | 4 |
| 30 | CIP492597J | RONDANA 3/8"PLANA G.22.3 -9.6-1.9MM (CAD,) | 4 |
| 40 | CIP492582J | TUERCA 5/16"NC INS. NYLON G8 G.(CAD,2D) | 4 |
| 100 | CIP512915J | CALC. PINTURA EN POLVO | 1 |
| 130 | CIP491028 | SUJETACABLE 2.5X95MM NEGRO (CAD,PDF) | 1 |
| 160 | CIP521908J | CALC. CIPSA ULTRA -10 CON LOGO (380X110mm) | 2 |
| 200 | CIP520402 | BARRA REMOLQUE ULTRA | 1 |
| 210 | CIP503117J | TOR.C/H 3/8"NC X 3" G5 G. (CAD,2D) | 1 |
| 212 | CIP492624J | RONDANA 3/8"PRESION G. (CAD,2D) | 1 |
| 220 | CIP492554J | TUERCA 3/8"NC HEX. G5 G. (CAD,2D) | 1 |
| 230 | CIP510784J | CALC. PATENTE NO.9810546 | 1 |
| 250 | CIP518523J | CALC. ISO 9001:2000 NACIONAL | 1 |
| 260 | CIP517659 | SUJETACABLE 4.7X370MM NEGRO SENC (CAD,PDF) | 1 |
| 270 | CIP517367J | CALC. EJE DE OLLA LIBRE DE ENGRASADO ... | 1 |
| 280 | CIP501028 | AMORTIGUADOR CASETA (CAD,2D) | 2 |
| 300 | CIP516653 | POLIZA DE GARANTIA CIPSA CON FOLIO (PDF) | 1 |



TRANSPORTE Y ALMACENAJE DEL EQUIPO

- 1. TRANSPORTE** la maquinaria bien sujeta de sus partes fijas y no de las frágiles. Siempre en una posición vertical en forma de parado.
- 2. DRENAR TODOS LOS LÍQUIDOS** antes de almacenar, limpiarlo y cubrirlo poniéndolo en un lugar seco, cerrado y sin humedad.

GARANTÍA

Estos productos están cubiertos por garantía dentro de un período de seis (6) meses a partir de la fecha de compra contra defectos de fábrica o mano de obra, siempre que:

- EL PRODUCTO afectado ha sido operado y mantenido de acuerdo con instrucciones de funcionamiento.
- No ha sido dañado por accidente, mal uso o abuso.
- No ha sido manipulado o reparado por ninguna persona no autorizada

Los daños por impacto no están cubiertos por la garantía.

Los motores están garantizados por su fabricante.

El propietario es responsable del transporte hacia y desde el centro de servicio autorizado; y la unidad corre el riesgo del propietario mientras se encuentra en tránsito hacia y desde el reparador.

Proporcionamos este espacio para registrar datos relevantes de su maquinaria:

| | |
|--------------------|------------------------|
| Número de factura: | Tipo de máquina: |
| Fecha de compra: | Nombre distribuidor: |
| Número de serie: | Teléfono distribuidor: |

| REEMPLAZO DE PARTES USADAS | | | | | REGISTRO DE MANTENIMIENTO | |
|----------------------------|-------------|------|-------|-------|---------------------------|-----------|
| No. Parte | Descripción | Cant | Costo | Fecha | Fecha | Operación |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

IMPORTANTE:

- Lea por completo el contenido de este manual.
- Es necesario que lo tenga a la mano en el momento de solicitar refacciones ya que deberá especificar:
 - Modelo de la máquina
 - Número de serie de la misma
 - Código de la pieza que necesita

Estamos para servirle:



CONTÁCTANOS:

Planta: Carr Federal México-Puebla Km 126.5,
Santiago Momoxpan, 72760 Puebla, Pue.

En la República Mexicana:

Ventas Equipo y Refacciones:

T. 22 22 25 99 00

ci-pue@cipsa.com.mx

ci-equipos@cipsa.com.mx

ci-refacciones@cipsa.com.mx

Ventas Equipo Exportación:

T. +52 (222) 225 99 00 Ext.2063

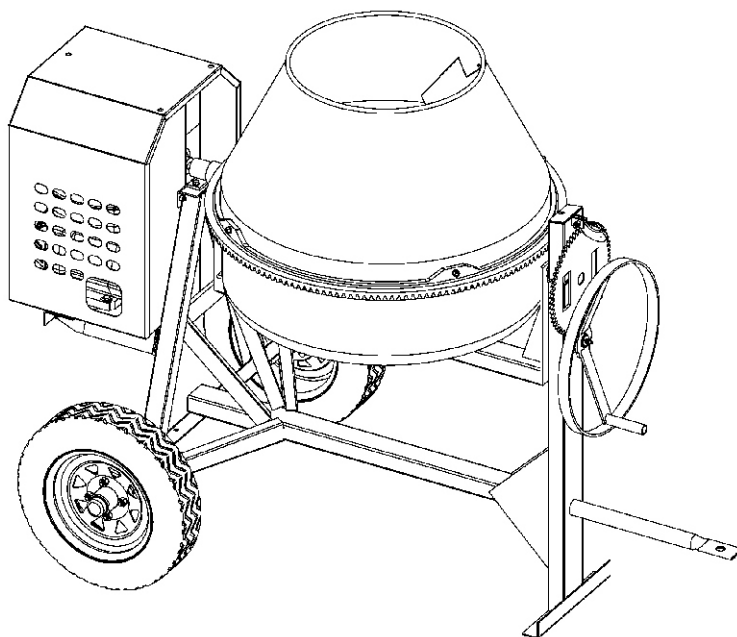
equipo.expo@cipsa.com.mx

Repuestos Exportación:

T. +52 (222) 225 99 00 Ext.2052

repuestos.expo@cipsa.com.mx

postventa.expo@cipsa.com.mx



Para la
ÓPTIMA EFICIENCIA

en tus equipos
a gasolina
utiliza **ACEITE**



Código: SN10W30

¡Pídelo con tu asesor
de refacciones!

