

CORTADORA DE CONCRETO

Modelo: CCT8 2.0

Instrucciones de OPERACIÓN Y PARTES

Manual No.CIP521988

Revisión: 1

Abril 2023

www.CIPSA.com.mx

◀ PÁGINA DE NOTAS

[illegible]

Cortadora de concreto CCT8 2.0

Inicio.....	3
Símbolos de los mensajes de seguridad y alerta	4
Calcomanías	6
Reglas de operación segura.....	7
Dimensiones y pesos.....	9
Componentes básicos del motor	10
Información general	11
Inspección del disco.....	14
Colocación del disco.....	15
Reemplazo del disco.....	16
Inspección de tolvas, cubiertas y bandas	17
Inicio / Arranque	19
Operación.....	21
Mantenimiento	23
Refacciones Recomendadas.....	25
Solución a posibles problemas con el motor.....	26

Catálogo de partes -- Cortadora de concreto CCT8 2.0

Ensamble chasis	29
Sistema de levante.....	31
Sistema de transmisión	32
Ensamble panel	33
Ensamble tanque-guarda del disco.....	35
Ensamble guarda de poleas-bandas.....	36
Kit motor.....	37



NOTA

**EL CONTENIDO DE ESTE MANUAL
ESTÁ SUJETO A CAMBIO SIN PREVIO AVISO.**

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO

◀ Símbolos de los mensajes de seguridad y alerta POR SU SEGURIDAD Y LA SEGURIDAD DE OTROS

Las medidas de seguridad deben ser seguidas siempre que se opere este equipo. No leer y entender los mensajes de seguridad y las instrucciones de funcionamiento pueden causar lesiones a usted y otras personas.



NOTA

El manual de usuario ha sido desarrollado para proporcionar instrucciones completas sobre las operaciones seguras y eficientes de la cortadora de concreto CCT8 2.0 CIPSA.

Dependiendo del motor que usted ha seleccionado, por favor refiérase a las instrucciones de los fabricantes del motor para los datos concernientes a su segura operación.

Antes de usar esta cortadora de concreto, asegúrese de que el operador ha leído y entendido todas las instrucciones de este manual.

SÍMBOLOS DE ALARMA, MENSAJES DE SEGURIDAD

Los tres mensajes de seguridad mostrados abajo le informarán sobre los peligros potenciales que podrían dañar a usted o a otras personas. Estos mensajes de seguridad tratan específicamente el nivel de exposición del operador, y son precedidos por una de tres palabras: **PELIGRO**, **ADVERTENCIA** o **PRECAUCIÓN**.



PELIGRO:

Le causaran la muerte o será gravemente herido si no sigue las indicaciones.



CUIDADO:

Le pueden causar la muerte o se lastimará seriamente si no sigue las indicaciones.



PRECAUCIÓN:

Usted PUEDE ser lastimado si no sigue las indicaciones.

Los peligros potenciales asociados con la operación de la cortadora de concreto serán referidos con los símbolos de peligro que aparecen a través de este manual, y referidos conjuntamente con símbolos de alarma y mensajes de seguridad.



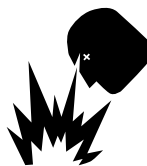
GASES DE ESCAPE MORTALES



Los gases de escape del motor contienen monóxido de carbono, un gas venenoso. Este gas es incoloro e inodoro, y puede causar la muerte si es inhalado **NUNCA** opere este equipo en un área cerrada que no proporcione suficiente flujo de aire fresco.



GASOLINA EXPLOSIVA



La gasolina es extremadamente explosiva y sus vapores pueden causar una explosión si se enciende. **NO** arranque el motor cerca de líquidos inflamables derramados o de combustible del motor. **NO** llene el depósito de gasolina mientras el motor se encuentre en funcionamiento o aún esté caliente. **NO** sobrellene el tanque, puesto que el combustible derramado podría encenderse si se pone en contacto con piezas calientes del motor o con una chispa del sistema de ignición. Guarde el combustible en envases apropiados, en áreas bien ventiladas y lejos de chispas de llamas. **NUNCA** utilice el combustible como agente de limpieza.



PELIGRO DE QUEMADURAS



Los componentes del motor pueden generar calor extremo. Para prevenir quemaduras **NO** toque estas áreas mientras el motor esté en funcionamiento o inmediatamente después de sus operaciones. Nunca opere el motor sin los deflectores de calor o los protectores de calor.



PIEZAS ROTATIVAS



NUNCA utilice el equipo sin las cubiertas o los protectores. Mantenga sus dedos, manos, cabello y ropa lejos de todas las piezas móviles para prevenir lesiones.

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO

Símbolos de los mensajes de seguridad y alerta



ENCENDIDO ACCIDENTAL



SIEMPRE coloque el interruptor **ON/OFF** en el lugar de **APAGADO**, quite la llave y/o desconecte el capuchón de bujía antes de dar servicio al motor o al equipo. Coloque a tierra el cable de bujía para prevenir una chispa y generar fuego.



CONDICIONES DE LÍMITE DE LA VELOCIDAD



NUNCA trate de forzar las configuraciones de fábrica del gobernador de las velocidades del motor. Operar al motor o al equipo en los rangos máximos de velocidad permitida, puede resultar en serios daños corporales.



PROTECTORES Y CUBIERTAS EN LUGAR



NUNCA opere la cortadora sin sus protectores ni sin las cubiertas de la cuchilla en su lugar. Son requeridas por la American National Standards Institute, (ANSI).



PROTECCIÓN RESPIRATORIA



Siempre use el equipo de respiración adecuado.



RIESGO DE DAÑO EN LA VISTA Y LOS OÍDOS



Siempre use el equipo de protección adecuado para los ojos y los oídos.



MENSAJES DE DAÑOS AL EQUIPO

Existen otros mensajes importantes que se proporcionan a través de este manual con el fin de ayudar a prevenir daños a la cortadora de concreto, a otras propiedades o al ambiente.



NOTA

LA CORTADORA DE CONCRETO, OTROS OBJETOS O EL MEDIO DONDE SE OPERE PUEDEN SUFRIR DAÑOS SI NO SE SIGUEN LAS INSTRUCCIONES DE ESTE MANUAL.

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO --- CALCOMANÍAS

CALCOMANÍAS

Calcomanías de seguridad de la Máquina

La cortadora de concreto cuenta con una serie de calcomanías de seguridad. Estas calcomanías poseen información útil para el operador referente a la seguridad y al mantenimiento, la imagen muestra como aparecen en la cortadora. Las calcomanías tienen que estar siempre legibles, en caso de sufrir daños, replácelas por medio de su distribuidor autorizado.

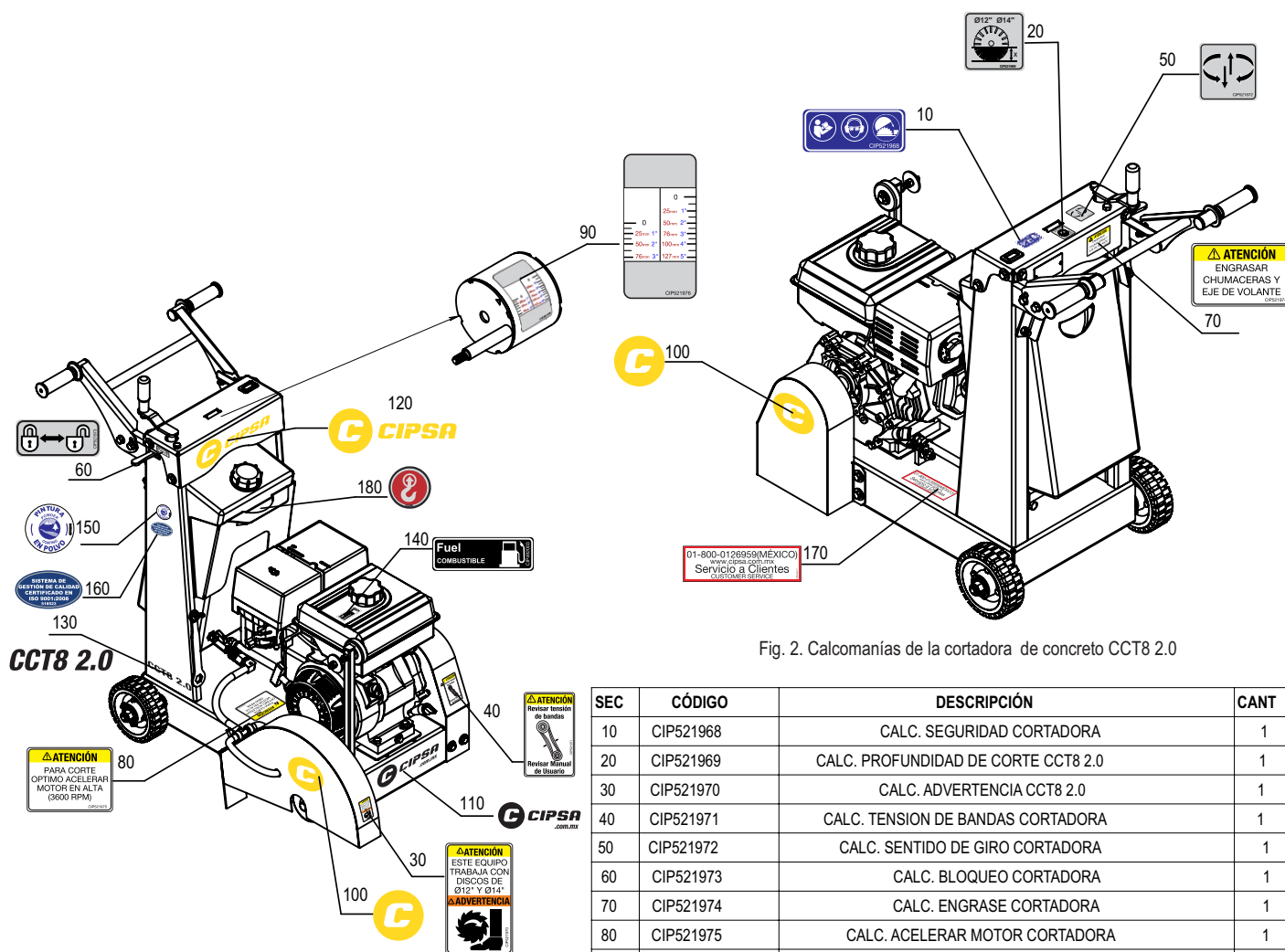


Fig. 1. Calcomanías de la cortadora de concreto CCT8 2.0

Fig. 2. Calcomanías de la cortadora de concreto CCT8 2.0

SEC	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT
10	CIP521968	CALC. SEGURIDAD CORTADORA	1
20	CIP521969	CALC. PROFUNDIDAD DE CORTE CCT8 2.0	1
30	CIP521970	CALC. ADVERTENCIA CCT8 2.0	1
40	CIP521971	CALC. TENSION DE BANDAS CORTADORA	1
50	CIP521972	CALC. SENTIDO DE GIRO CORTADORA	1
60	CIP521973	CALC. BLOQUEO CORTADORA	1
70	CIP521974	CALC. ENGRASE CORTADORA	1
80	CIP521975	CALC. ACELERAR MOTOR CORTADORA	1
90	CIP521976	CALC. MEDIDOR CCT8 2.0	1
100	CIP521981	CALC. CIPSA CCT8 2.0 100X100MM	2
110	CIP521982	CALC. CIPSA CCT8 2.0 232X75MM	1
120	CIP521983	CALC. CIPSA CCT8 2.0 200X70MM	1
130	CIP521984	CALC. CIPSA CCT8 2.0 144X300MM	1
140	CIP492003	CALC. FUEL (GASOLINA)	1
150	CIP512915	CALC. PINTURA EN POLVO	1
160	CIP518523	CALC. ISO 9001:2000 NACIONAL	1
170	CIP516177	CALC. PLASTIFICADA 01 800	1
180	CIP521055	CALC. GANCHO LEVANTE CHICA	1

Tabla 1. Calcomanías cortadora de concreto CCT8 2.0

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO --- REGLAS DE OPERACIÓN SEGURA

REGLAS DE OPERACIÓN SEGURA

PRECAUCIÓN:



No seguir las instrucciones de este manual puede ocasionar serias lesiones o incluso la muerte. Este equipo solamente debe ser operado por personal capacitado y calificado. La cortadora de concreto es únicamente para uso industrial.

Las siguientes instrucciones de seguridad deben ser siempre llevadas a cabo cuando se opere la cortadora de concreto CIPSA, CCT8- 2.0

SEGURIDAD GENERAL

- **NO** opere ni de servicio a este equipo si no ha leído completamente este manual.



- Este equipo no debe ser operado por menores de 18 años.

- **NUNCA** opere este equipo sin ropa protectora adecuada, lentes de seguridad, botas con casquillo metálico y otros accesorios de protección necesarios para efectuar el trabajo.



- **NUNCA** opere este equipo si no se siente bien, si está cansado, enfermo o está tomando medicina.



- **NUNCA** opere este equipo bajo la influencia de drogas o alcohol.



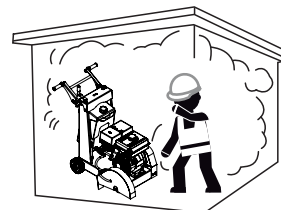
- **NUNCA** utilice accesorios que no sean recomendados por CIPSA para este equipo, pueden ocasionar daños al equipo o heridas al usuario.
- El fabricante no asume ninguna responsabilidad por cualquier accidente debido a modificaciones al equipo.
- Siempre que sea necesario remplace las calcomanías de operación y seguridad, cuando éstas presenten dificultades para leerlas.
- Antes de encender revise siempre que la máquina no tenga tuercas y tornillos flojos.

- **NUNCA** toque el tubo de escape caliente, o el cilindro.



- **Altas temperaturas** Permita que el motor se enfríe antes de agregar gasolina o darle mantenimiento. El contacto con partes calientes pueden causar serias lesiones.

- La operación del motor de esta cortadora requiere una ventilación adecuada. Nunca opere la cortadora en un área cerrada o un área pequeña donde no circule suficiente flujo de aire libre. La poca corriente de aire causa serios daños al motor y también puede causar serios daños a las personas. Recuerde que el motor de la cortadora esta expulsando monóxido de carbono, un gas mortal..



- Siempre llene el tanque en una área ventilada, lejos de chispas o flamas.
- Sea extremadamente cuidadoso cuando trabaje con líquidos inflamables. Cuando rellene el tanque detenga el motor y permita que se enfríe. **NO FUME** alrededor o cerca de la máquina. Puede haber una explosión o un incendio a causa de los vapores de la gasolina o si se derrama sobre el motor caliente



- **NUNCA** opere la cortadora en atmósferas explosivas o cerca de materiales inflamables. Puede haber una explosión o un incendio que cause daños corporales severos o hasta la muerte.
- **NUNCA** utilice gasolina como agente de limpieza..

REGLAS DE OPERACIÓN SEGURA

SEGURIDAD GENERAL

- Antes de intentar operar el equipo lea, entienda y siga los procedimientos de este manual.
- Asegúrese que el operador está familiarizado con las precauciones de seguridad y las técnicas adecuadas de operación antes de usar la cortadora.
- Apague la máquina siempre que la desatienda.
- Apague el equipo cuando lo desatienda o cuando se encuentre en cuestras empinadas.
- Mantenga siempre el equipo en condiciones seguras de operación.
- Apague siempre la máquina antes de darle servicio de agregar gasolina y/o aceite.
- **NUNCA** arranque la máquina sin un filtro de aire. El motor podría resultar seriamente dañado.
- De servicio de limpieza al filtro de aire frecuentemente para prevenir el mal funcionamiento del carburador.
- Siempre que no utilice el equipo almacénelo adecuadamente, el lugar debe estar limpio, seco y lejos del alcance de los niños.
- **NUNCA** utilice accesorios y refacciones que no sean recomendados por CIPSA, pueden ocasionar daños al equipo o heridas al usuario.
- **NUNCA** opere la cortadora de concreto en una atmósfera explosiva ni cerca de materiales combustibles. Puede haber una explosión o un incendio que cause daños corporales severos o hasta la muerte.

PRECAUCIÓN:



- **NO** opere la máquina si las tolvas y los mecanismos de seguridad no están en su lugar.
- Sea precavido mientras de servicio a la máquina. No toque las partes rotativas o en movimiento ya que pueden causar lesiones graves.
- Mantenga a personas inexpertas y no autorizadas lejos de la máquina.
- Modificaciones no autorizadas por CIPSA anulan cualquier garantía.
- Pruebe el botón de apagado/encendido (ON/OFF) antes de poner en funcionamiento la máquina. El propósito del botón es apagar el motor.
- **NORMAS DE SEGURIDAD PARA EL DISCO DE DIAMANTE**
- Utilice discos de centro de acero con filos de diamante manufacturados para su uso en cortadoras de concreto.
- Siempre inspeccione el disco de diamante antes de cada uso. El disco no debe presentar fracturas o desperfectos en el acero del centro y/o bordes. El agujero del centro debe estar en buen estado y centrado.
- Examine las pestañas de la cuchilla de desgaste excesivo y suciedad antes de montar el disco.

- Solo corte el material para el que ha sido diseñado el disco de diamante. Lea sus especificaciones para asegurarse de utilizar el disco adecuado para el material que va a cortar.
- Mantenga siempre las guardas de seguridad (tolvas) en su lugar. La exposición del disco de diamante no debe exceder los 180 grados.
- Asegúrese que el disco de diamante no tenga contacto con la tierra o con el piso durante su transportación. NO deje caer el disco de diamante sobre el suelo.
- El gobernador del motor está diseñado para permitir la máxima velocidad en una condición de no-carga. Las velocidades que excedan este límite pueden causar que el disco exceda la velocidad máxima permitida.
- Antes de operar, asegúrese que el disco este montado en la dirección correcta.

MEDIDAS DE SEGURIDAD PARA TRANSPORTAR LA CORTADORA

- Use el equipo de levante apropiado para asegurar el movimiento de la cortadora.
- Use el punto de izaje marcado en el equipo.
- **NUNCA** remolque la cortadora detrás de un vehículo.
- Asegure que la guía de corte esta retraída para minimizar su exposición durante la transportación.
- No voltear la cortadora en ángulo mayor a 45 grados.
- **NUNCA** transporte la cortadora con el disco montado.

EMERGENCIAS

- Es indispensable que conozca en su área de trabajo la localización más cercana del extintor de incendios del botiquín de primeros auxilios y también, la localización más próxima a un teléfono. Es necesario que conozca los números del servicio de ambulancias, doctor y estación de bomberos más cercanos a su área de trabajo. Esta información podría ser muy valiosa en caso de una emergencia.

MANTENIMIENTO

- **NUNCA** lubrique componentes o intente dar servicio mientras la maquina está encendida.
- Siempre permita que la máquina se enfríe antes de darle servicio.
- Mantenga la maquinaria en condiciones óptimas de funcionamiento.
- Repare inmediatamente los daños que se presenten en la máquina y siempre remplace las piezas rotas o en mal estado.
- Deseche los desperdicios peligrosos adecuadamente. Ejemplos de desperdicios potencialmente peligrosos son el aceite del motor usado, la gasolina y los filtros de gasolina.
- **NO** use contenedores de plástico o de comida para deshacerse de estos desperdicios.

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO — DIMENSIONES Y PESOS

DIMENSIONES Y PESOS

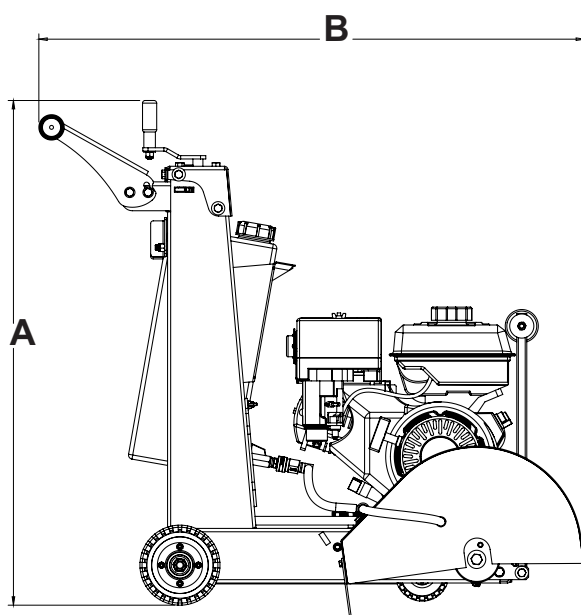


Fig. 3. Dimensiones de la cortadora de concreto CCT8 2.0

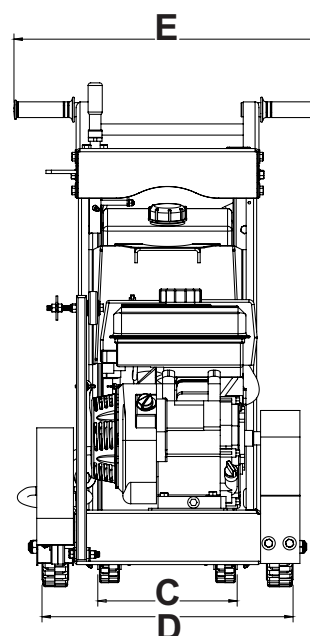


Fig. 4. Dimensiones de la cortadora de concreto CCT8 2.0

TABLA 1 DIMENSIONES

LETRA DE REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES (mm)
A	Altura máxima	960
B	Máximo longitudinalmente	1040
C	Base de las ruedas delanteras	265
D	Base de las ruedas traseras	478
E	Ancho Máximo	586

Tabla 2. Dimensiones cortadora de concreto CCT8 2.0

TABLA PESO

CORTADORA	DESCRIPCIÓN	PESO kg
CCT8-2.0-H8	CORTADORA con Motor Honda 8HP	83
CCT8-2.0-MP9	CORTADORA con Motor Mpower 9HP	83
CCT8-2.0-K9.5	CORTADORA con Motor Kohler 9.5HP	85
CCT8-2.0-HJL9	CORTADORA con Motor Honda JL 9HP	84
CCT8-2.0-HJL13	CORTADORA con Motor Honda JL 13HP	87
CCT8-2.0-MP13	CORTADORA con Motor Mpower 13HP	88

Tabla 3. Peso cortadora de concreto CCT8 2.0

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO --- COMPONENTES BÁSICOS DEL MOTOR

COMPONENTES BÁSICOS DEL MOTOR

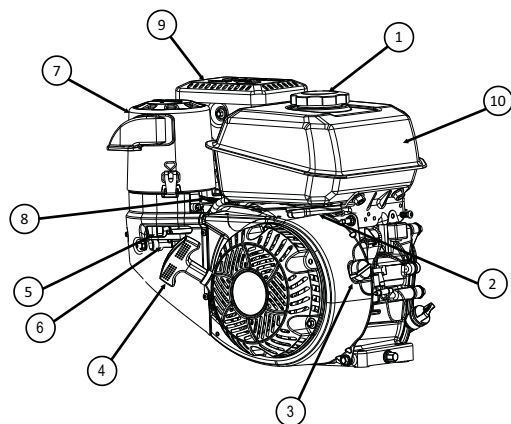


Fig. 5. Componentes del motor de la cortadora de concreto CCT8 2.0

SERVICIO INICIAL

Verifique que el motor esté lubricado adecuadamente y que el tanque de gasolina esté lleno antes de operar la cortadora. Lea el manual del motor para las instrucciones y detalles de operación y servicio.

1. **Tapón de llenado del tanque de gasolina.** Mueva este tapón para agregar gasolina sin plomo al tanque de gasolina. No lo llene completamente. Asegúrese de cerrar bien el tapón.

6. **Palanca de ahogamiento.** Úselo al momento de arrancar una máquina fría o en condiciones de clima frío. El ahogamiento enriquece la mezcla de gasolina y facilita el arranque.

7. **Filtro de aire.** Previene que suciedad y otras partículas entren a la cámara de combustión. Remueva la tuerca de mariposa que está sobre la tapa del filtro de aire para lograr acceder al elemento filtrante.



NOTA

NO operar el motor sin un filtro de aire, con uno dañado o con uno que necesite ser remplazado; esto permitirá la entrada de suciedad al motor, causando un rápido desgaste.

8. **Bujía.** Proporciona la chispa para el sistema de arranque. Se calibra la chispa a intervalos de 0.6 a 0.7 mm (0.028-0.031 pulgadas). Limpie la bujía una vez a la semana.

9. **Silenciador.** Úselo para reducir las emisiones de ruido.

PRECAUCIÓN



Cuando agregue gasolina debe estar apagado el motor y tiene que estar frío. En el caso de que caiga algún papel u otro material dentro del tanque, no se encender el motor si el residuo no ha sido retirado completamente.

2. **Palanca de aceleración (acelerador).** Se usa para ajustar la velocidad del motor, la palanca hacia delante es para disminuir la velocidad y la palanca hacia atrás es para aumentar la velocidad.

3. **Botón de ON/OFF del motor.** La posición ON permite arrancar el motor y la posición OFF detiene la operación del motor.

4. **Polea retráctil.** Método manual de arranque. Tire del asa de arranque hasta que se sienta resistencia, en ese momento tire fuerte y uniformemente.

5. **Palanca de la válvula de gasolina.** Abra para dejar fluir la gasolina, cierre para detener el flujo de combustible.

PRECAUCIÓN



Los componentes del motor pueden generar calor excesivo. Para prevenir quemaduras, no toque partes calientes del mismo mientras esté trabajando o inmediatamente después de operar. Nunca opere el motor sin el silenciador.

10. **Tanque de gasolina.** Almacena gasolina sin plomo.

FAMILIARIZACIÓN

La cortadora de concreto CCT8-2.0 está diseñada para cortar en seco o húmedo pues utiliza discos de diamante de cote en seco o húmedo; además existe un tipo de disco específico para cada piso a cortar. El desempeño excepcional de estas cortadoras se basa en mecanismos simples de operación, en su alta calidad de componentes y en la atención comprometida para su manufactura.

La estructura reforzada del chasis ha sido soldada con precisión para eliminar que se flexione mientras opera lo que conduciría a un desgaste prematuro del disco.

Adicionalmente, la relación peso-fuerza del diseño del armazón y del chasis proporcionan una distribución óptima para mantener la marcha adecuada de la cuchilla mientras corta. Los ejes para trabajo pesado delantero y trasero, sus fuertes ruedas de gran tamaño y el ensamble industrial del carro aseguran una trayectoria exacta y años de uso confiable.

Un sistema resistente de agua distribuye uniformemente un óptimo volumen de agua a ambos lados del disco. El control de operación de la cortadora es seguro debido a que cuenta con un manubrio ergonómico ajustable.

Todas las cortadoras CCT8-2.0 están diseñadas y manufacturadas con las más estrictas normas de calidad.

MOTORES

La serie de cortadoras CCT8-2.0 proporciona una variedad de elecciones de motores de gasolina. La selección de un motor específico y su capacidad medida en caballos de fuerza, afectan directamente el desempeño del disco de diamante. La serie CCT8-2.0 generalmente está clasificada en la industria como una cortadora con "baja o mediana" capacidad de caballos de fuerza. Esta clasificación generalmente es útil en el momento de seleccionar el disco apropiado para cada aplicación. Consulte el manual del motor para instrucciones específicas respecto a la operación del mismo y para las prácticas de mantenimiento.

OPCIONES MOTORES

MOTOR MFR.	HP	SISTEMA DE ARRANQUE	LITROS TANQUE DE GASOLINA
HONDA	8	MANUAL	5.3
MPOWER	9	MANUAL	6
KOHLER	9.5	MANUAL	4.8
HONDA JL	9	MANUAL	5.3
HONDA JL	13	MANUAL	6
MPOWER	13	MANUAL	6

Tabla 4. Motores de la cortadora de concreto CCT8 2.0

SISTEMA DE LEVANTE

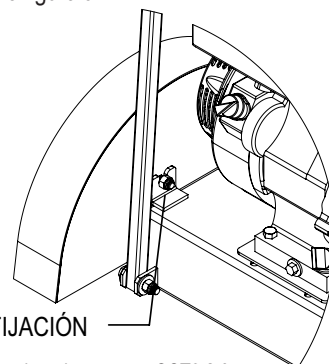
Un marco soldado de acero de alto calibre ensamblado debajo del chasis apoya a la cortadora en su trayectoria dándole estabilidad. Dos ruedas traseras (6"x2"x3/4") y dos ruedas al frente (4"x1.5"x3/4") son el soporte del chasis.

SISTEMA DE MANEJO DEL DISCO

El ensamble de eje del disco ha sido diseñado específicamente para soportar la óptima distribución del motor para el eje de la cuchilla. Tres bandas V Premium conectan la polea del motor hacia las poleas del eje del disco. El diámetro del eje de la cuchilla de 1" es apoyado por dos chumaceras alojadas al chasis que se lubrican con grasa de litio.

ENSAMBLE DE LA TOLVA DEL DISCO

La tolva de una pieza, hecha con lámina calibre 14" posee un sistema de rociado de agua que cumple con los requerimientos de la operación de corte. El sistema provee al disco un volumen de agua suficiente a ambos lados para aplicaciones de corte húmedas. Las dos mangueras que dirigen el agua directamente al disco son muy fácilmente removibles para mantenimiento. La tolva del disco tiene una bisagra que permite girar la tolva para el cambio del disco, para liberar la tolva se afloja la tuerca indicada en la figura 6



TUERCA DE FIJACIÓN

Fig. 6. Componentes de la cortadora de concreto CCT8 2.0

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO — INFORMACIÓN GENERAL

INFORMACIÓN GENERAL

SISTEMA DE AGUA

La serie CCT8-2.0 emplea un sistema que provee de agua al disco. Dos mangueras con medida de 3/8" conectados a una conexión rápida, están orientados hacia el interior de la guarda del disco para proveer el volumen y dispersión de agua adecuada para ambos lados del disco cuando esté cortando y/o para cuando se requiera un uso mínimo de agua. La cortadora CCT8-2.0 cuenta con un tanque para agua de 20 litros fabricado en polietileno.

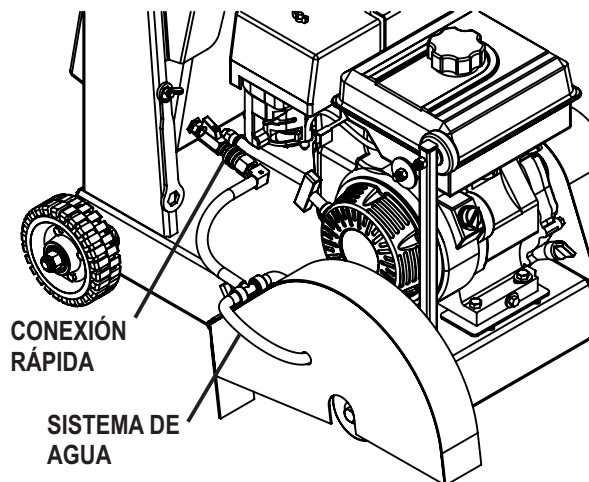


Fig. 7. Componentes del sistema de agua de la cortadora de concreto CCT8 2.0

SISTEMA MANUAL DE LEVANTE

El sistema de Levante para la calibración de la profundidad de corte funciona directamente con un sistema mecánico de tornillo sin fin, accionando por una manija rotatoria, la cual se bloquea mediante una palanca lateral. Al girar la palanca por medio de un tornillo sin fin el sistema de pivotaje eleva o descende la mesa de motor (disco). Figura 8

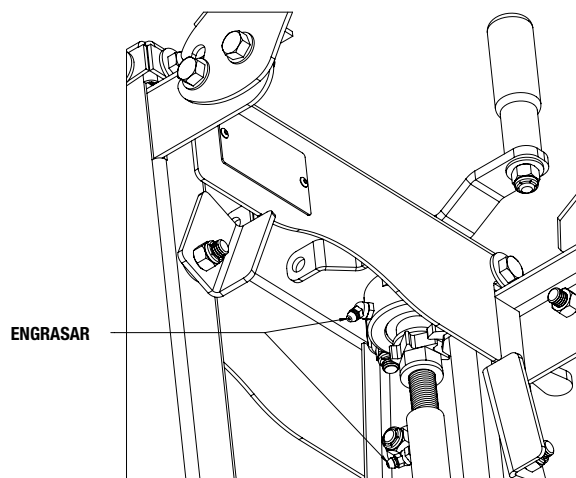


Fig. 8. Graseras del sistema de levante.

MANUBRIO

La cortadora CCT8 2.0 cuenta con un manubrio ajustable para que el operador lo coloque en la posición mas confortable.

El equipo viene de fabrica sin el manubrio colocado en su posición de trabajo, las instrucciones para su colocación son:

1. Retirar los 2 tornillos que se indican en la figura 9, **sin desajustar los demás tornillos.**

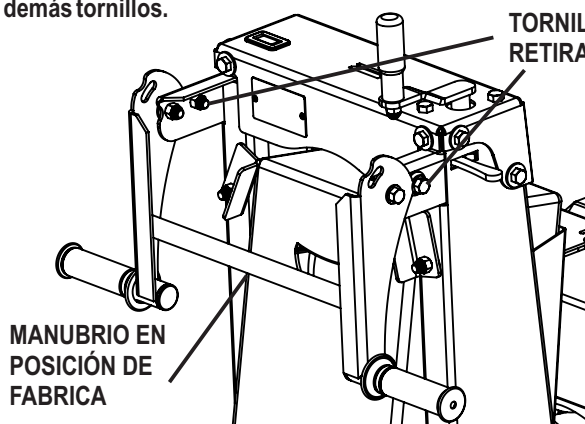


Fig. 9. Manubrio en posición de fabrica

2. Girar el manubrio en la posición en donde coincidan las ranuras de ajuste con la posición del tornillo retirado, es importante **mantener las rondanas separadoras entre el manubrio y los soportes.** Figura 10

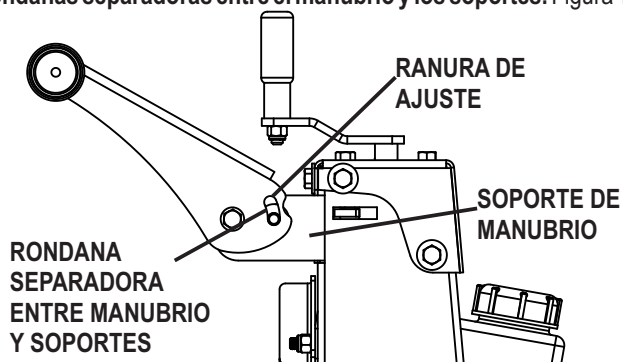


Fig. 10. Manubrio en posición correcta

3. Colocar nuevamente los tornillos retirados en el paso 1 y atornillarlos con la llave mixta que incluye el equipo (Aprox. 20ft-lbs). Figura 11

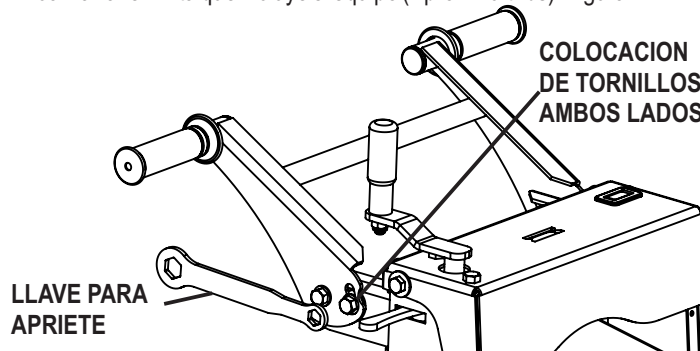


Fig. 11. Apriete de tornillos de manubrio

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO — INFORMACIÓN GENERAL

INFORMACIÓN GENERAL

Antes de empezar

1. Lea las instrucciones de seguridad que están al principio del manual. (páginas de la 7 a 8)
2. Limpie la cortadora, remueva suciedad y polvo, principalmente en la entrada del circuito de refrigeración del motor, carburador y el filtro de aire.
3. Verifique que el filtro de aire este limpio de polvo y suciedad. Si el filtro está sucio reemplácelo con uno nuevo cuando se requiera.
4. Verifique que el carburador esté libre de suciedad y polo en su parte extrema. Limpie con aire seco comprimido.
5. Verifique que las tuercas y los tornillos estén apretados.

NIVEL DE ACEITE DEL MOTOR

1. Para verificar el nivel de aceite del motor, coloque la cortadora en un nivel del suelo seguro con el motor apagado y sin el disco de diamante colocado.
2. Quite el tapón de la varilla del aceite del orificio de llenado de aceite del motor (Figura 12) y límpielo.

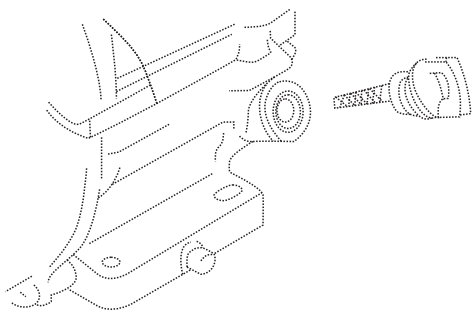


Fig. 12. Nivel de aceite de la cortadora de concreto CCT8 2.0

3. Meta y saque la varilla del aceite sin atornillar dentro del cuello. Verifique el nivel de aceite que se muestra en la varilla.
4. Si el nivel de aceite es bajo (Figura 13), llene hasta el borde del nivel de aceite con el tipo de aceite recomendado (Tabla 5).



NOTA

LEA EL MANUAL DEL MOTOR DONDE SE ESPECIFICAN LAS INSTRUCCIONES DE SERVICIO.

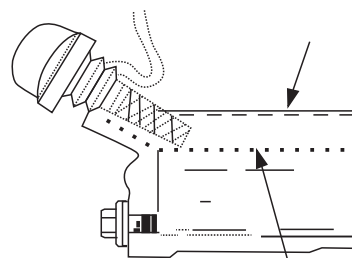


Fig. 13. Varilla Nivel de aceite de la cortadora de concreto CCT8 2.0



NOTA

Algunos motores que utilizan la cortadora de concreto CCT8-2.0 tienen un sistema de alarma de aceite. Este sistema apagará automáticamente el motor en el caso de que esté bajo el aceite. SIEMPRE verifique el nivel de aceite antes de arrancar el motor.

TABLA TIPO DE ACEITE

TEMPORADA	TEMPERATURA	TIPO DE ACEITE
Verano	25° C o más alta	SAE 10W-30
Primavera/Otoño	Entre 25 y 10°	SAE10W-30/20
Invierno	10°C o menos	SAE10W-10

Tabla 5. Tipo de Aceite de la cortadora de concreto CCT8 2.0



COMBUSTIBLE



1. Quite la tapa del tanque de gasolina localizada en la parte más alta del motor.
2. Inspeccione visualmente si el nivel de gasolina es bajo. Si es así, llene nuevamente con es gasolina sin plomo.
3. Cuando cargue combustible, asegúrese de usar colador para filtrar. NO lo llene hasta el tope. Limpie el combustible que se derrame sobre el tanque o el motor.

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO — INSPECCIÓN DEL DISCO

INSPECCIÓN DEL DISCO



CUIDADO

Para operar con seguridad, inspeccione todos los daños que pueda tener el disco (figura 14), de esta manera no se dañará el disco ni la cortadora y tampoco podrá causar heridas o lesiones al usuario o a las personas que estén operando dentro del área.

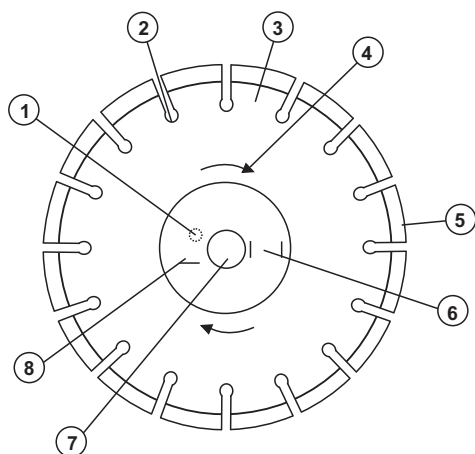


Fig. 14. Disco de la cortadora de concreto CCT8 2.0

1. **Barreno para pemo de bloqueo.** Es un barreno localizado en la parte central del disco de diamante que impide que el disco se patine entre los platos de ajuste del eje motriz.

2. **Barrenos de liberación de esfuerzos.** Verifique que estos barrenos no tengan fisuras, éstas son muestra de extremo desgaste y fatiga, si se continúa usando se puede conducir a un accidente fatal.

3. **Orilla del núcleo de acero.** Verificar si existe decoloración (oxidación azul), si existe esto indica una condición de sobrecalentamiento causada por falta de enfriamiento con agua. El sobrecalentamiento genera cambios en la estructura molecular del acero y puede crear una fractura. Verifique el espesor del disco en esta área, tiene que ser uniforme en toda la circunferencia del disco.

4. **Flecha de dirección de giro.** Verifique al instalar el disco la dirección de giro con respecto a la rotación del eje motriz, el disco siempre debe cortar el concreto en dirección hacia abajo.

5. **Diamante.** Asegúrese que no existan fracturas, o que le falte algún pedazo. NUNCA use el disco si le falta una porción del diamante, le puede causar daños a Su cortadora o lastimar al usuario o a gente cerca del área de trabajo.

6. **Especificaciones.** Verifique que las especificaciones del disco concuerdan con el tamaño y diámetro adecuado para su cortadora. Los discos de enfriado con agua deben ser enfriados por el sistema de irrigación. Si se utiliza un disco que no coincide con las especificaciones de la cortadora no se obtiene el beneficio esperado o puede dañar el disco.

7. **Barreno de centro.** Es muy importante que el barreno de centro coincida con el diámetro de la flecha motriz y que no tenga desgaste alguno. Al ensamblar el disco asegúrese que los discos del eje motriz interno y externo estén totalmente limpios, libres de cualquier interferencia para obtener una condición segura de operación.

8. **RPM Máxima (Revoluciones por minuto).** Estas RPM es la velocidad máxima segura para la utilización del disco. Nunca exceda las RPM indicadas, puede dañar el disco.

9. EL equipo **CCT8-2.0.** Utiliza discos de 12" y 14" dependiendo la profundidad de corte. ver tabla 6

TABLA SELECCIÓN DEL DISCO

DIÁMETRO DEL DISCO EN PULGADAS	PROFUNDIDAD DEL CORTE
12"	4" 100mm
14"	5" 127mm

Tabla 6. Discos de la cortadora de concreto CCT8 2.0



CUIDADO

Una mala inspección del disco (Figura 14) puede causar un daño a la misma cuchilla, a la cortadora y/o puede causar heridas al usuario o a las personas que se encuentren dentro del área.

1. **Tolva del disco.** Remueva la tuerca que sujeta a la cubierta y gire sobre su eje la cubierta del disco hacia atrás (Figura 15).

2. **Tornillo del disco.** Desatornille el tornillo del eje del disco del lado derecho. (Se afloja en el sentido de las manecillas del reloj y apriete contra el sentido de las manecillas del reloj).

NO apriete de más el tornillo (aproximadamente 45-50 libra-pie o 61-68N/m)

3. **Plato exterior del disco.** Asegúrese de que el plato está posicionado hacia el disco y que el perno atraviesa libremente el disco y el plato interior. Asegúrese de que los platos estén limpios y en buen estado antes de realizar el ensamble.

4. **Disco de diamante.** Asegúrese de que ha seleccionado el disco adecuado para el trabajo, ponga mucha atención en la dirección de giro indicada por las flechas, verifique que el barreno de centro coincida con el diámetro de la flecha o eje motriz.

5. **Plato interior del disco.** Este plato este fijo al eje motriz, asegúrese de que esté libre de polvo y en buen estado.

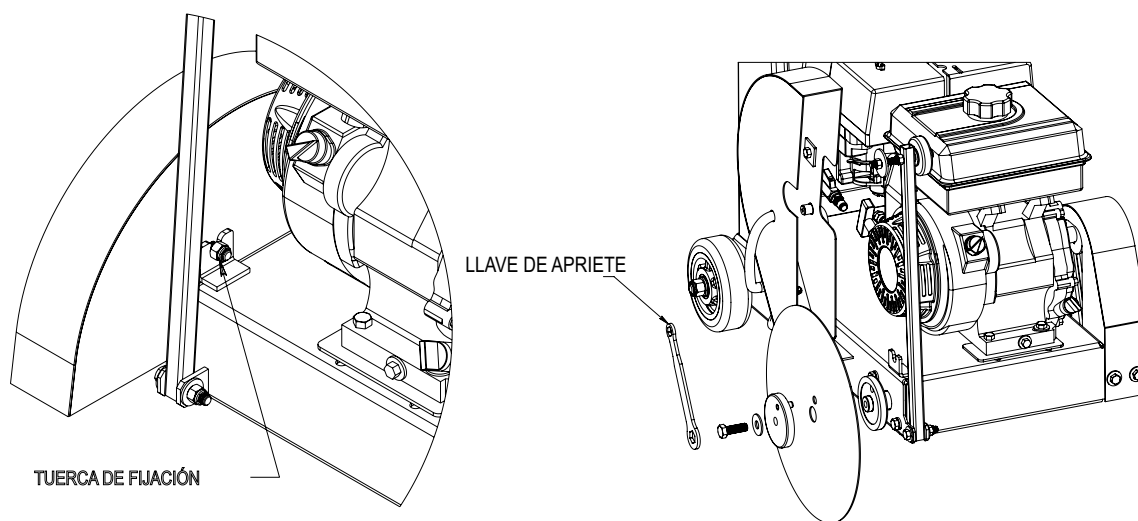


Fig. 15. Colocación del Disco de la cortadora de concreto CCT8 2.0

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO — REEMPLAZO DEL DISCO

REEMPLAZO DEL DISCO



NOTA

SIGA LOS PASOS QUE A CONTINUACIÓN SE DESCRIBEN ANTES DE USAR LA CCT8 2.0

PROCEDIMIENTO PARA REEMPLAZAR EL DISCO DE DIAMANTE

La CCT8 está equipada con un sistema de Levante (figura 16) que cuenta con los siguientes componentes:

- Perilla giratoria (1)
- Manivela (2)
- Indicador de profundidad de corte (3)
- Palanca de bloqueo (4)

1. El interruptor de ON/OFF del motor, debe estar en la posición OFF apagado.
2. Coloque la cortadora CCT8 2.0 en una superficie de trabajo plana.
3. Gire el volante con la perilla en contra de las manecillas del reloj hasta que el disco toque el piso.
4. Con la palanca de bloqueo, asegure el volante para que no gire.
5. Remueva los tornillos de sujeción lateral de la tolva de disco.
6. Gire la tolva hacia atrás dejando el disco al descubierto.
7. Utilice la llave de tuercas que se provee con la máquina (Figura 15), vea la referencia a los pasos 1 al 5 en la página 17.
8. Cuando esté cortando asegúrese de observar la escala de profundidad (3) para obtener la profundidad de corte deseada.
9. Siempre asegúrese de bloquear la manivela para que no se mueva y altere su profundidad de corte deseada.

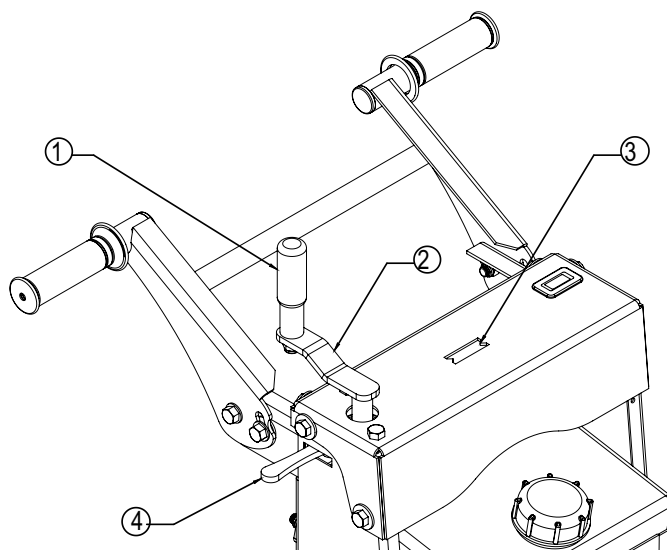


Fig. 16. Sistema de levante de la cortadora de concreto CCT8 2.0



PRECAUCIÓN

Dejar caer el disco sobre la superficie de corte puede causar serios daños al disco de corte o a la cortadora y también lastimar a alguien.



PRECAUCIÓN

Siempre asegúrese de que la Palanca de bloqueo esté bien colocada .

INSPECCIÓN DE TOLVAS, CUBIERTAS Y BANDAS

VERIFICACIÓN DE GUARDAS Y CUBIERTAS



PRECAUCIÓN



NUNCA opere la cortadora sin las tolvas de protección (Figuras 17 y 18). NO opere con la parte frontal de la tolva levantada. La exposición del disco no puede exceder 180 grados durante la operación. Aténgase a las leyes de la American National Standards Institute (ANSI) B7.1 and B7.5.

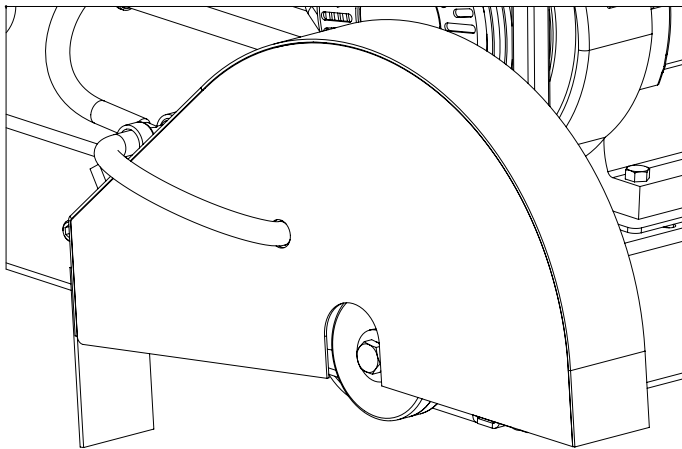


Fig. 17. Protección del Disco de la cortadora de concreto CCT8 2.0

VERIFIQUE el seguimiento sobre la tolva de la cuchilla.

- Verifique que la capacidad de la cubierta coincida con el diámetro del disco de diamante 14" ó 12".
- Verifique que la cubierta de Disco está sujeta firmemente al chasis.
- Verifique la conexión de agua de las mangueras que llegan al interior de la tolva. NUNCA abra la tolva del disco mientras está cortando.
- Verifique las mangueras rociadoras estén limpias, compruebe que tiene suficiente presión de agua.

BANDAS Y CUBIERTA.



PRECAUCIÓN



NUNCA intente verificar la banda mientras la máquina está trabajando porque podrían ocurrir serias lesiones. Mantenga dedos, manos, cabello y ropa alejados de partes en movimiento.

ALINEACIÓN Y TENSIÓN DE BANDAS

Esta cortadora de concreto está equipada con 3 bandas premium que han sido alineadas y tensadas por el personal de la fábrica. Las tres bandas DEBEN estar instaladas en el momento de operación de corte. Operar la cortadora con menos bandas de las que necesita, puede dañar el equipo.

Siga los siguientes pasos para alinear las bandas.

1. Quite los tornillos que sujetan a la cubierta de las bandas (Figura 18) del chasis de la cortadora.

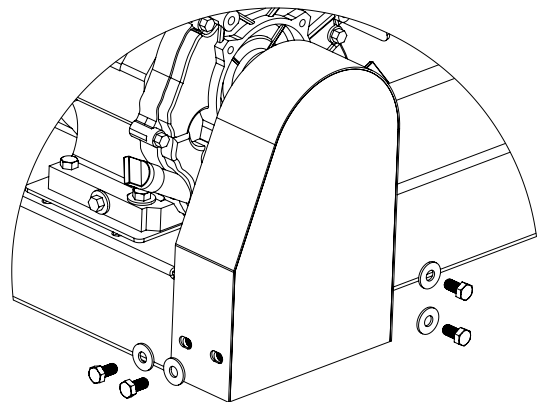


Fig. 18. Protección de las poleas y bandas de la cortadora de concreto CCT8 2.0

2. Verifique que estén paralelas y uniformes (Figura 19) respecto a la polea. Utilice una regla recta o una escuadra de maquinista contra ambas poleas y ajuste hasta que estén alineadas.

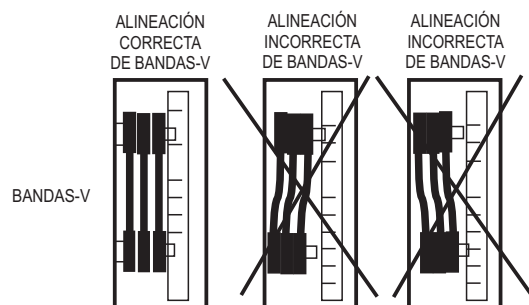


Fig. 19. Alineación de poleas de la cortadora de concreto CCT8 2.0

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO — INSPECCIÓN DE TOLVAS, CUBIERTAS Y BANDAS

INSPECCIÓN DE TOLVAS, CUBIERTAS Y BANDAS

3. Verifique la tensión (Figura 20) usando un medidor de tensión (6-9 lbs) contra la banda interior en un punto medio entre las dos poleas flexionando el centro de la banda 3,8" (10mm) a 1/2" (13mm).

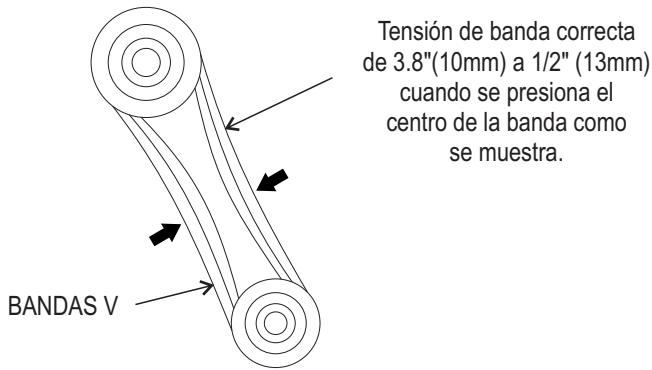


Fig. 20. Banda de la cortadora de concreto CCT8 2.0

4. NO aplique ni más ni menos de la tensión recomendada. Pueden ocurrir serios daños a la cortadora y al cigüeñal del motor si la banda está demasiado tensa. Un deceso del poder del disco y un rendimiento menor pueden ser el resultado de utilizar una banda con menos tensión de la recomendada. (es decir, sueltas sobre las poleas).

5. Si las bandas se gastan o se estiran replácelas.

La CCT8 2.0 cuenta con un sistema mecánico para medir la profundidad de corte el cual está localizado en la parte central del panel. Figura 21

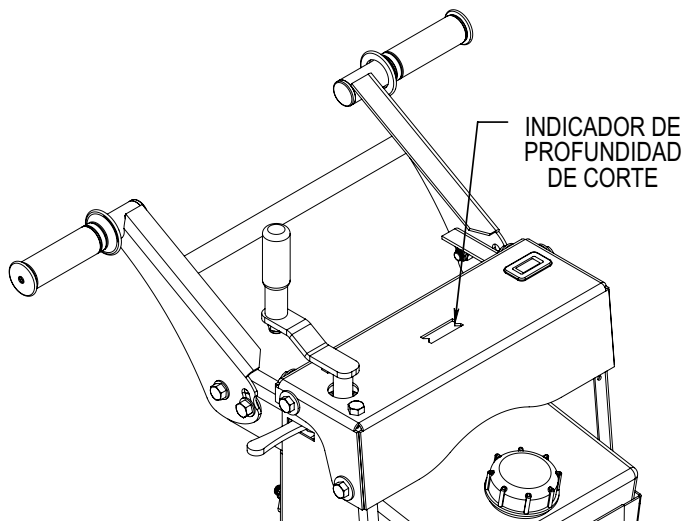


Fig. 21. Medidor de corte de la cortadora de concreto CCT8 2.0

Este sistema está diseñado para poder leer la profundidad en milímetros y pulgadas y es capaz de medir la profundidad tanto para discos de diámetro 14" como para los discos de diámetro 12". Figura 22

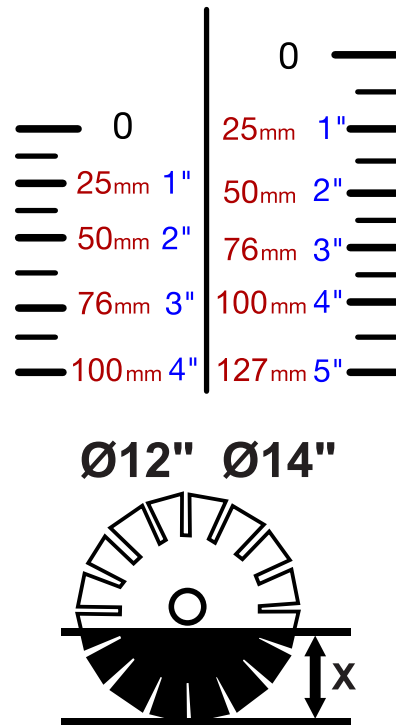


Fig. 22. Medidor de corte de la cortadora de concreto CCT8 2.0

PRECAUCIÓN



NO trate de operar la cortadora a menos de haber leído y entendido las precauciones de seguridad y la información contenidas en las páginas anteriores. Dependiendo del motor el procedimiento de operación varía. Lea el manual del motor.

Los siguientes pasos de arranque del motor son para motores HONDA.

1. Asegúrese de que el disco está apropiadamente ensamblado y que no está tocando la superficie que va a cortar.
2. Fije la guarda del disco, atornillando la tuerca de fijación (figura 15 pagina 15)
3. Posicione la palanca de la válvula de gasolina en la posición de "ON".

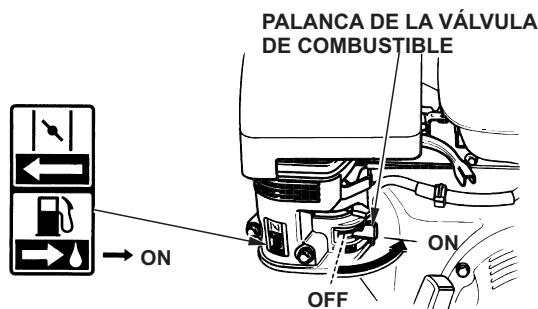


Fig. 23. Arranque del motor

4. Para arrancar el motor cuando esta frío, posicione la palanca del ahogador en la posición de CERRADO.

Para arrancar el motor cuando esta caliente, deje la palanca del ahogador en la posición de ABIERTO

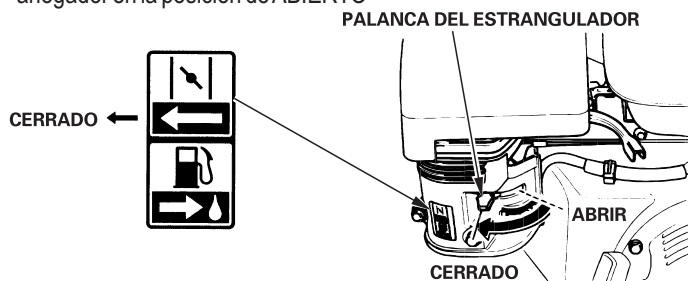


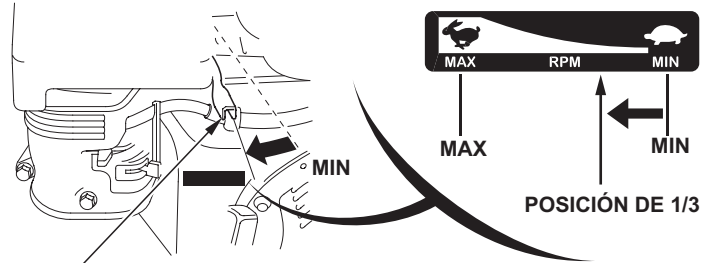
Fig. 24. Arranque del motor



NOTA

La posición CLOSED (cerrado) de la palanca del ahogador enriquece la mezcla para arrancar en frío. La posición de OPEN (abierto) provee la mezcla correcta para la recuperación normal después de arrancado del motor y también para arrancar un motor ya caliente.

5. Aleje la palanca del acelerador de la posición MIN, moviéndola aproximadamente 1/3 del recorrido hacia la posición MAX



PALANCA DEL ACELERADOR

Fig. 25. Arranque del motor

6. Posicione el interruptor ON/OFF del motor en la posición "ON".

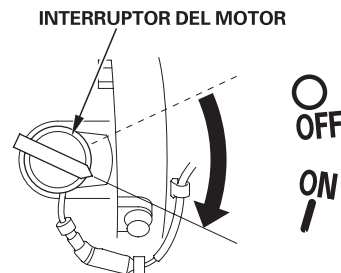


Fig. 26. Arranque del motor

7. Tome el maneral de la polea retráctil y suavemente jale hacia afuera hasta encontrar un punto donde la resistencia es más fuerte (un tope), jale el maneral repentinamente y a la vez suavemente para arrancar el motor.

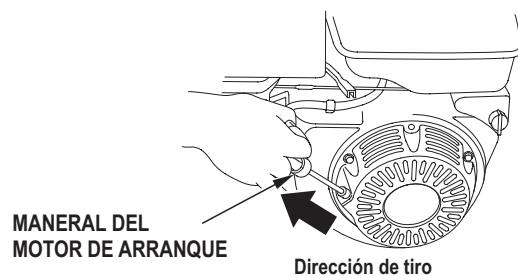


Fig. 27. Arranque del motor

PRECAUCIÓN



- NO jale el maneral hasta el final.
- NO suelte el maneral después de jalar, permita que se rebobine tan pronto como pueda.

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO — ARRANQUE DEL MOTOR

ARRANQUE DEL MOTOR

8. Si el motor ya arrancó, despacio regrese la palanca del ahogador (Figura 24) a la posición de **CERRADO (closed)**. Si no arranca repita los pasos del 1 al 5.

9. Antes de que la cortadora se ponga a trabajar, deje que el motor trabaje por unos minutos. Verifique que no tenga fugas de combustible, ruidos asociados a guardas O cubiertas sueltas.

10. Siempre corte concreto con el motor acelerado al máximo. El gobernador ha sido calibrado a la velocidad optima de operación (3500-3600 RPM).

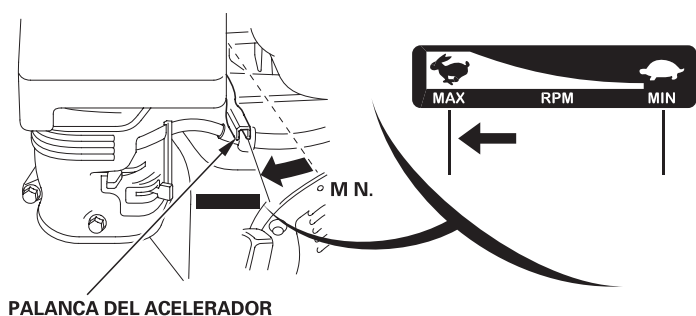


Fig. 28. Arranque del motor

PRECAUCIÓN



El gobernador de velocidad ha sido calibrado en la fábrica. Cambiar la velocidad puede dañar el disco o la cortadora.

PARO DEL MOTOR

NUNCA pare el motor mientras el disco está cortando, excepto por emergencias. Un paro repentino del motor puede dañar el disco y puede causar un accidente.

1. Posicione la palanca del acelerador en la posición de baja velocidad (slow), y escuche como disminuye a velocidad.
2. Posicione el interruptor ON/OFF en la posición OFF.
3. Posicione la palanca de la válvula de combustible en la posición de cerrado (OFF).

PRECAUCIÓN



El disco está girando siempre que el motor está encendido. Eleve el disco de la superficie cuando maniobre la cortadora. El disco o la cortadora pueden sufrir daños si el disco golpea el pavimento.

PRECAUCIÓN



NUNCA detenga el motor al estar cortando mientras trabaja a alta velocidad, excepto en caso de extrema emergencia.

ALINEACIÓN DE LA CORTADORA

1. La CCT8 emplea un puntero frontal (observar Figura 29) y que se alinea perfectamente con el disco de diamante en la fábrica. Referenciando la siguiente figura, un corte preciso se logra apuntando directamente el puntero con la línea de corte. Una trayectoria de corte se obtiene cuando el operador suavemente empuja la cortadora desde su manubrio.

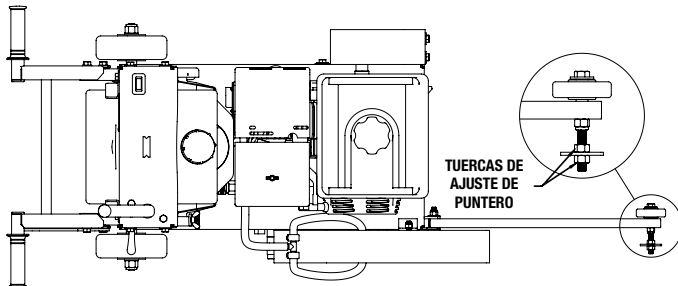


Fig. 29. Operación de la cortadora de concreto CCT8 2.0

OPERACIÓN DE CORTE EN MOJADO.



PRECAUCIÓN



El operador debe usar equipo de seguridad apropiado cuando utilice una cortadora de concreto.

1. Llene el tanque de agua de la CCT8 2.0, la capacidad de dicho tanque es de 20 litros. El cual tarda en vaciarse aprox. 40min.
2. Coloque la válvula de paso en la posición de abierto y asegure que el flujo de agua es constante en ambas mangueras de salida. El flujo es dirigido de igual forma a ambos lados del disco de diamante.
3. Acelere el motor al máximo.
4. Suavemente baje el disco a la línea de corte girando la manija del sistema de levante a favor de las manecillas del reloj (Figura 16, pag 16). Observe la profundidad de corte en la escala (Figura 21, pag 18).

Si el suministro de agua se detiene, interrumpa también el corte inmediatamente.

5. Calibre la profundidad de corte solamente a las necesidades del trabajo y las especificaciones de su disco, no sobrepase esta profundidad porque puede dañar su disco de corte.

6. El método más efectivo de corte se llama "corte paso a paso" y consiste en hacer cortes de no más de 2 pulgadas (5 cm) de profundidad a la vez, esto garantiza que su disco dure más.

PRECAUCIÓN



Siempre corte en línea, si trata de hacer radios, el disco se tuerce y se puede romper.

7. La rotación del disco siempre tiene que ser la misma. Viendo el disco para ensamblarlo, del lado derecho de la CCT8 2.0 hacia el sentido de las manecillas del reloj.

8. Para asegurar un corte recto, aplique la fuerza necesaria al manubrio para que la cortadora suavemente avance. **NO force el disco a cortar más rápido que su tendencia natural.**

PRECAUCIÓN



ON Si durante el corte el motor no aguanta y se apaga, levante la cortadora hasta que quede libre el disco y vuelva a arrancar el motor.

9. Factores importantes para ahorrar en el proceso de corte de concreto:

- Tipo de disco de diamante
- Profundidad de corte
- Velocidad de corte
- Características del material a cortar
- Enfriamiento del disco

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO — OPERACIÓN

OPERACIÓN

OPERACIÓN DE CORTE EN SECO



PRECAUCIÓN



El operador debe vestir el equipo de protección y la ropa apropiados mientras ocupa la máquina.

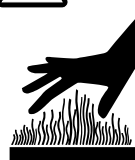
1. Asegúrese de seleccionar el disco apropiado para el corte en seco.
2. El método más recomendado es el de corte "paso a paso" con profundidades de hasta 2 pulgadas (5 cm), este método garantiza que su disco dure más. El flujo de aire actúa como agente enfriador del disco.

TERMINANDO UN CORTE:

1. Eleve el disco de corte utilizando el sistema de levante, eleve el disco lo suficiente hasta que el disco libre la superficie de corte y se pueda maniobrar la cortadora.
2. Mueva la palanca de aceleración a la posición de "baja" (Figura 28, pág. 20).
3. Apague el motor colocando el interruptor del motor ON/OFF a la posición OFF (Figura 26, pág. 19).
4. Cierre la llave o válvula de paso de agua.



CUIDADO



Los componentes del motor pueden generar calor extremo.

CUCHILLA DE DIAMANTE Y VELOCIDAD DE LA CUCHILLA.

1. El corte de concreto puede ser en seco o húmedo.
2. Utilizar el disco de diamante adecuado de acuerdo al trabajo específico y material a ser cortado optimiza el desempeño y el corte.
3. Seleccionar la cuchilla de diamante apropiada consiste en:
 - Determinar el corte: en seco o húmedo.
 - El material que va a ser cortado.
 - El tipo de cortadora que se va a ser usada.
 - Los caballos de poder de la cortadora.
 - Características de dureza del material.
 - Expectativas de desempeño.
4. Seleccionar el "grado" de la cuchilla de diamante a menudo define los factores de desempeño que se pueden conseguir.

VELOCIDAD DE LA CUCHILLA

1. El desempeño del Disco de diamante está directamente relacionada la velocidad perimetral del Disco.
2. la siguiente velocidad de rotación del eje ha sido dispuesto desde fábrica para asegurar un desempeño óptimo.

Velocidad de giro del Disco de Corte

- Para la CCT8-2.0 2,800 RPM



PRECAUCIÓN



Operar el disco de la cortadora a una velocidad mayor a la especificada desde fábrica puede causar daños al disco y también puede causar heridas al usuario a otras personas dentro del área de operación.

PRECAUCIÓN



Las practicas generales de mantenimiento son cruciales para el correcta desempeña y larga vida de su cortadora. El mecanismo interno de la cortadora requiere de una rutina de limpieza, lubricación, tensión de bandas inspección de deterioros y daños.



CUIDADO



ON

Los siguientes procedimientos dedicados al mantenimiento pueden prevenir serios daños o el mal funcionamiento de la máquina. Antes de inspeccionar o dar servicio SIEMPRE coloque la cortadora en una superficie nivelada y con el motor apagado.



CUIDADO



Algunas operaciones de mantenimiento pueden requerir que el motor este encendido. Asegúrese que el área de mantenimiento esté bien ventilada. Los gases de escape contienen monóxido de carbono, un gas venenoso que puede ser causa de pérdida del conocimiento o incluso la MUERTE.

CUIDADOS GENERALES DEL MOTOR

1. **VERIFIQUE EL MOTOR:** Verifique diariamente que no tenga fugas de aceite o gasolina, tuercas y tornillos sueltos y que la máquina este completamente limpia.
2. **ACEITE DEL MOTOR:** Verifíquelo diariamente. Inspecciónelo sin el disco de diamante montado y el chasis de la cortadora nivelado en una superficie lisa. Mantenga el aceite limpio y al nivel apropiado (ver Fig. 13 pág13) ¡NO LO LLENE HASTA EL TOPE! El aceite SAE 30 es el recomendado para su uso general.
3. **CAMBIO DE ACEITE DEL MOTOR,** Cambie el aceite de motor el primer mes o a las 20 horas de operación. Después cada tres meses o cada 50 horas de operación.



NOTA

SIEMPRE tenga un depósito para reciclado de aceite, NUNCA lo tire al drenaje. Llame a la compañía de aceite de su comunidad.

4. **FILTRO DE AIRE DEL MOTOR.** Limpie el filtro de aire dos o tres veces al día cuando corte en seco. Lea el manual del motor para detalles de esta información.
5. **TANQUE DEL MOTOR Y COLADOR.** Límpielo cada año o cada 300 horas de operación.
6. **MANGUERA DE GASOLINA.** Reemplace cada 2 años o cada que sea necesario.
7. **BUJÍA.** Limpie o ajuste cada 6 meses o cada 100 horas de uso. Reemplace cada año o cada 300 horas de operación.

CUIDE LA LUBRICACIÓN DE CHUMACERAS Y PARTES MÓVILES

Hay cuatro graseras (figura 30) en la cortadora de concreto. Utilice sólo una grasa Premium Litio base 12, conformado de consistencia NLG grado #2.

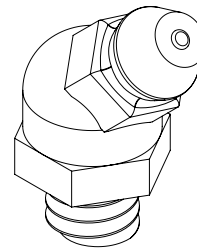


Fig. 30. Graseras de la cortadora de concreto CCT8 2.0

2. **Eje delantero.** Engrase cada 5 horas de uso, como se muestra en la figura 31.

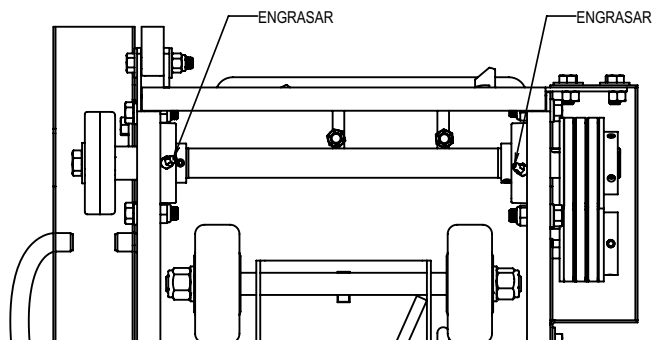


Fig. 31. Mantenimiento de la cortadora de concreto CCT8 2.0

LIMPIEZA GENERAL

LIMPIE LA MAQUINA DIARIAMENTE. Remueva todo el polvo y los residuos acumulados. Si la cortadora está limpia asegúrese de lubricarla **después** del lavado con agua a presión.

◀ MANTENIMIENTO

VERIFIQUE LA TENSIÓN DE LAS BANDAS

Verifique la tensión después del primer día de operación, después cada semana o después de 25 horas de operación. Remplace si es necesario y tense como es adecuado (ver figura 20 pág. 18). NUNCA opere con menos de tres bandas. La cortadora CCT8-2.0 está equipada con 3 bandas premium 3VX250 que proveen una transferencia óptima al motor.

La cortadora debe ser operada con las bandas y debe ser ajustadas al mismo tiempo y adecuadamente para su efectividad. El ajuste de las bandas de la CCT8-2.0 ha sido realizada desde fábrica siguiendo los estándares de presión. Para solo ajustarlas ver figura 20 de la página 18.

CAMBIO DE LAS BANDAS

Para reemplazar las bandas realice el siguiente procedimiento: (figura 32)

1. Quite la tolva de la banda (1)
2. Afloje los tornillos que sujetan al motor (2)
3. Empuje hacia adelante el motor para permitir que se afloje la banda (3)
4. Retire las bandas gastadas (4) de las poleas del eje del disco y del motor.
5. Instale las bandas nuevas para pasarlas alrededor de las poleas del eje del disco y del motor.
6. Ajuste las nuevas bandas ajustando el tornillo tensor del motor (5)
7. Coloque en su lugar la tolva de la banda (1)

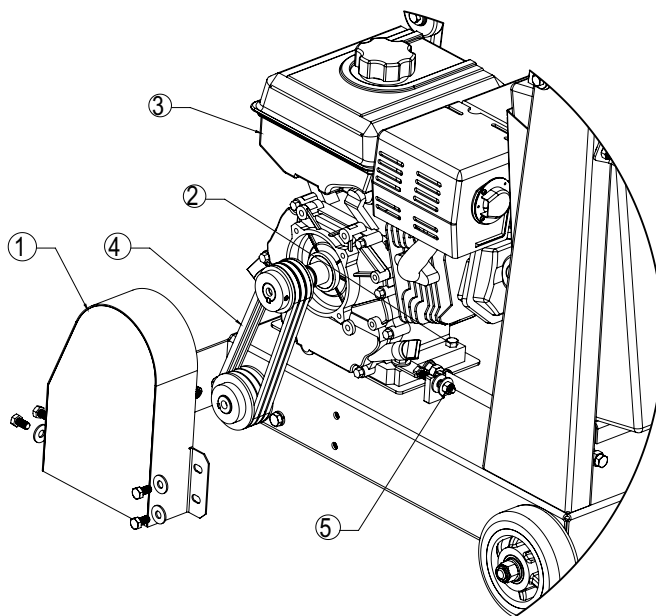
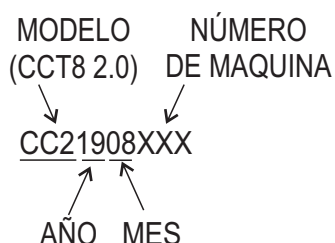


Fig. 32. Cambio de bandas de la cortadora de concreto CCT8 2.0

SIGNIFICADO DEL NÚMERO DE SERIE:



REFACCIONES SUGERIDAS:

# PARTE	DESCRIPCIÓN
CIP521977	CHUMACERA DE EJE DE LEVANTE
CIP503735	CHUMACERA DE EJE MOTRIZ
CIP521937	BANDA V
CIP800822	TAPÓN PLÁSTICO IRRIGACIÓN
CIP521933	TANQUE AGUA CCT8 2.0
CIP521957	TAPÓN PLÁSTICO PARA TANQUE
CIP521916	RUEDA DE HULE 6"
CIP521925	RUEDA DE HULE 4"
CIP15081	PUÑO DE HULE
CIP521932	SALPICADERA DE NEOPRENO
CIP521930	BRIDA INTERIOR PORTA DISCO
CIP521931	BRIDA EXTERIOR PORTA DISCO

TABLA SOLUCIÓN A POSIBLES PROBLEMAS CON EL MOTOR		
SÍNTOMA	PROBLEMA POSIBLE	SOLUCIÓN
Dificultades para arrancar, "hay combustible disponible, pero ninguna CHISPA en la bujía"	Electrodo de bujía doblado?	Calibre la bujía a 0.7 mm
	Deposito de carbón en la bujía?	Limpie o cambie la bujía
	Corto circuito debido al aislante deficiente de la bujía?	Cambie la bujía
	Capuchón de bujía incorrecto o dañado?	Fije al boquete apropiado
Dificultades para arrancar, "hay combustible disponible, y la CHISPA esta presente en la bujía"	Corto circuito en el interruptor ON/OFF del motor?	Controle el cableado del interruptor, sustituya el interior
	Bobina de ignición defectuosa?	Sustituya la bobina de ignición
	Capuchón de bujía incorrecto?	Cambiar capuchón
	Condensador en mal estado?	Sustituya el condensador
	Cable de bujía en mal estado?	Sustituya el cable de la bujía
Dificultades para arrancar, "hay combustible disponible, la chispa esta presente y la compresión es baja"	Tipo incorrecto del combustible?	Vacíe el sistema de gasolina, y sustituyalo por el tipo correcto de combustible
	Agua o polvo en sistema de gasolina?	Vacíe el sistema de gasolina del carburador
	Filtro de aire sucio?	Limpie o sustituya el filtro de aire
Dificultades para comenzar, "hay combustible disponible, la chispa esta presente y la compresión es baja"	La válvula de escape se pego o se fisuró?	Vuelva a asentar las válvulas
	Anillo y/o cilindro de pistón desgastado?	Substituya los anillos de pistón y/o el pistón
	Cabeza de pistón o bujía mal apretados?	Apriete los tornillos de la cabeza y la bujía
	La junta de la cabeza o la junta de la bujía están dañados?	Sustituya las juntas de la cabeza y la bujía
No hay combustible en el carburador	Hay combustible disponible en el tanque de gasolina?	Llene el tanque con el tipo de combustible correcto
	La llave del combustible no abre correctamente?	Aplique lubricante para aflojar la palanca de la llave del combustible, sustituyalo en caso necesario
	El filtro de combustible tapado?	Sustituya el filtro de combustible
	Respirador del tapón del tanque de gasolina tapado?	Limpie o sustituya el tapón del deposito de gasolina
	Aire en la linea de combustible?	Purgue la linea de combustible

Tabla 7. Solución a problemas de la cortadora de concreto CCT8 2.0

TABLA SOLUCIÓN A POSIBLES PROBLEMAS CON EL MOTOR		
SÍNTOMA	PROBLEMA POSIBLE	SOLUCIÓN
"Potencia débil" compresión apropiada y no falla	Filtro de aire no limpio?	Limpie o sustituya el filtro del aire
	Nivel incorrecto de gasolina en el carburador	Verifique el ajuste del flotador, del carburador
	Bujía defectuosa?	Limpie o sustituya la bujía
"Potencia débil" compresión apropiada pero hay falsas explosiones	Agua en la gasolina ?	Vacíe la gasolina y sustituya por el tipo correcto de combustible
	Bujía sucia?	Limpie o sustituya la bujía
	Bobina de la ignición defectuosa?	Sustituya la bobina de ignición
El motor se sobrecalienta	Especificación de bujía incorrecto?	Sustituya por el tipo correcto bujía
	Tipo correcto de combustible?	Sustituya por el tipo correcto de combustible
	Aletas de cilindro sucias?	Limpie las aletas
Velocidad no constante	Gobernador ajustado correctamente?	Ajuste el gobernador
	Resorte del gobernador defectuoso?	Sustituya el resorte del gobernador
	Flujo del combustible restringido?	Verifique el sistema de gas para saber si hay fugas o tapones
Malfuncionamiento de la polea retráctil	El mecanismo esta sucio?	Limpie al ensamble del retroceso con jabón y enjuague.
	El resorte de espiral suelto?	Sustituya el resorte

Tabla 7. Solución a problemas de la cortadora de concreto CCT8 2.0

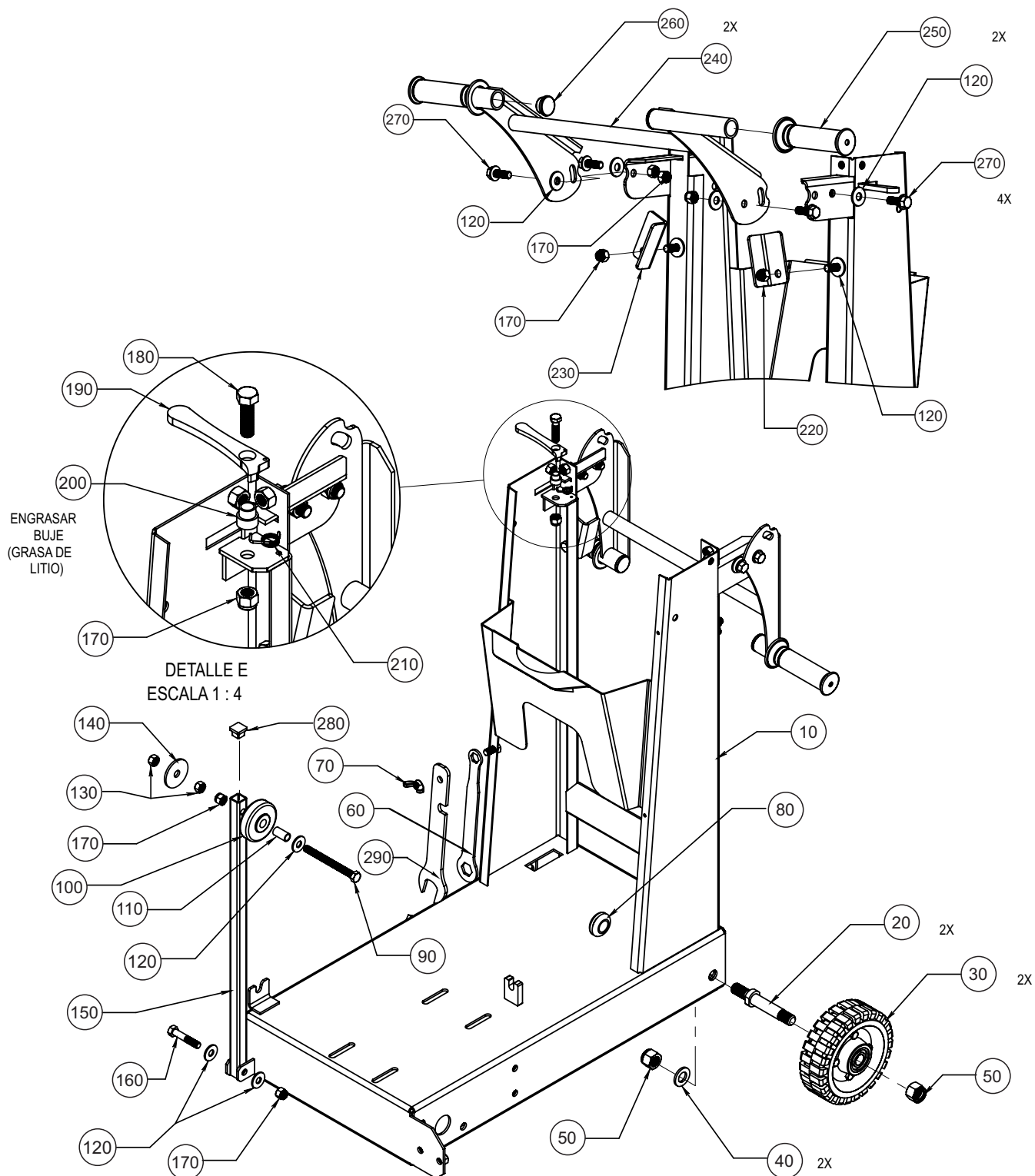
CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO — SOLUCIÓN A POSIBLES PROBLEMAS CON EL MOTOR

TABLA SOLUCIÓN A POSIBLES PROBLEMAS CON EL MOTOR

SÍNTOMA	PROBLEMA POSIBLE	SOLUCIÓN
El disco esta lento o deja de cortar	El disco es muy duro para el material que esta cortado	Consulte el distribuidor para el disco correcto. Intente cortar el material muy suave (piedra arenisca, ladrillo de solicon, bloque de ceniza) para "compensar" al disco
	Bandas-V flojas?	Apriete y/o sustituya las bandas
	Potencia del motor insuficiente deficiente de la bujía?	Verifique la configuración de la válvula reguladora. Verifique los caballos de fuerza del motor
	Dirección incorrecta de la rotación del disco	Controle que el disco este orientado, y la flecha rotatoria señala en sentido correcto
	El disco se esta deslizando en si eje	Verifique que el disco y el perno de bloqueo estén en su lugar
El disco no corta en linea recta y/o constantemente	El disco es Excesivamente duro para el material que esta cortado	Verifique las especificaciones del disco con el material que esta cortando. Para mas información consulte a su distribuidor
	El disco esta siendo utilizado con RPM inapropiadas	Verifique que la velocidad del disco en RPM sean las apropiadas
	El disco esta mal montado sobre su eje y soporte	Verifique que el disco esta correctamente fijo sobre su eje
	Se aplica media fuerza al disco mientras esta cortando	No force el disco mientras corta. Aplique un paso lento y seguro para cortar
El disco se decolora, truena y/o se rompe	El disco es muy duro para el material que esta cortado	Consulte el distribuidor para el disco adecuado. Intente cortar el material muy suave (piedra arenisca, ladrillo de solicon, bloque de ceniza) para "compensar" al disco
	El disco esta mal montado sobre su eje	Asegurese que el disco esta correctamente sujeto a su eje. Asegurese que las chumaceras del eje estén limpias y libres de escombros
	El agujero del perno abocardado del soporte del disco	Asegurese que el disco esta correctamente fijo a su eje
	Disco incorrecto para el material que esta cortado	Verifique las especificaciones del disco con el material que esta cortando. Para mas información consulte a su distribuidor
	Fuerza excesiva aplicada al disco mientras corta	No force el disco mientras corta. Aplique un paso lento y seguro para cortar

Tabla 7. Solución a problemas de la cortadora de concreto CCT8 2.0

1 ENSAMBLE CHASIS FIGURA

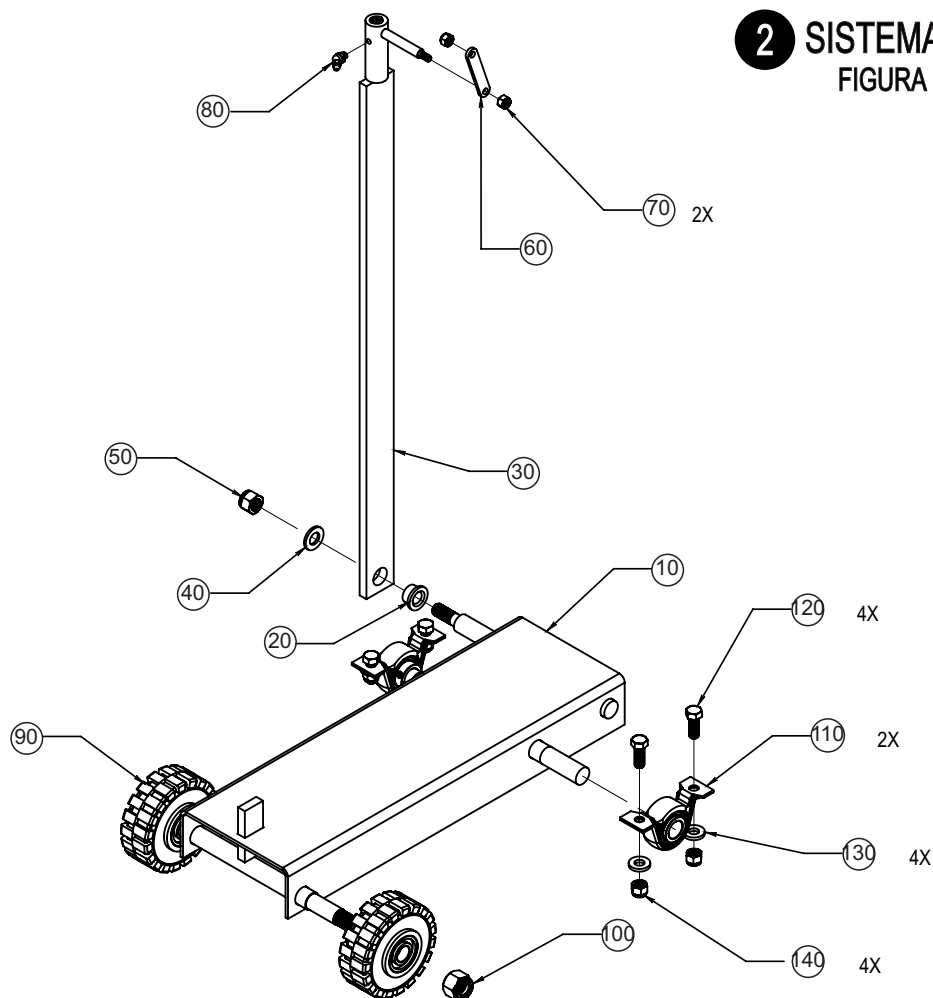


1 ENSAMBLE CHASIS

TABLA

POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
10	CIP521852	ENS. SOLD. CHASIS	1
20	CIP521915	EJE RUEDA TRASERA	2
30	CIP521916	RUEDA 6"	2
40	CIP506109J	RONDANA 5/8"PLANA	2
50	CIP492586J	TUERCA 5/8"NC INS. NYLON	4
60	CIP521917	LLAVE MIXTA 3/4" X 9/16"	1
70	CIP492551J	TUERCA 3/8"NC MARIPOSA	1
80	CIP506085	GROMMET	1
90	CIP508619J	TOR.C/H 3/8"NC X 4"	1
100	CIP521961	RUEDA GUÍA	1
110	CIP521918	BUJE RUEDA GUÍA	1
120	CIP492598J	RONDANA 3/8"PLANA	9
130	CIP492554J	TUERCA 3/8"NC HEX.	2
140	CIP512193J	RONDANA 7/16"PLANA	1
150	CIP521922	GUÍA DE CORTE	1
160	CIP492379J	TOR.C/H 3/8"NC X 2"	1
170	CIP492583J	TUERCA 3/8"NC INS. NYLON	7
180	CIP492313J	TOR.C/H 3/8"NC X 1.1/2"	1
190	CIP521920	PALANCA DE BLOQUEO	1
200	CIP521919	BUJE PALANCA	1
210	CIP521905	RESORTE DE TORSIÓN	1
220	CIP521962	SEGURO DER TANQUE	1
230	CIP521963	SEGURO IZQ TANQUE	1
240	CIP521875	ENS. SOLD. MANUBRIO	1
250	CIP15081	PUÑO DE HULE	2
260	CIP518525	REGATÓN DE PLÁSTICO	2
270	TK31C616J	TOR.C/H 3/8"NC X 1"	4
280	CIP521993	REGATÓN CUADRADO	1
290	CIP522154	LLAVE 1-1/16" X 9/16"	1

2 SISTEMA LEVANTE FIGURA

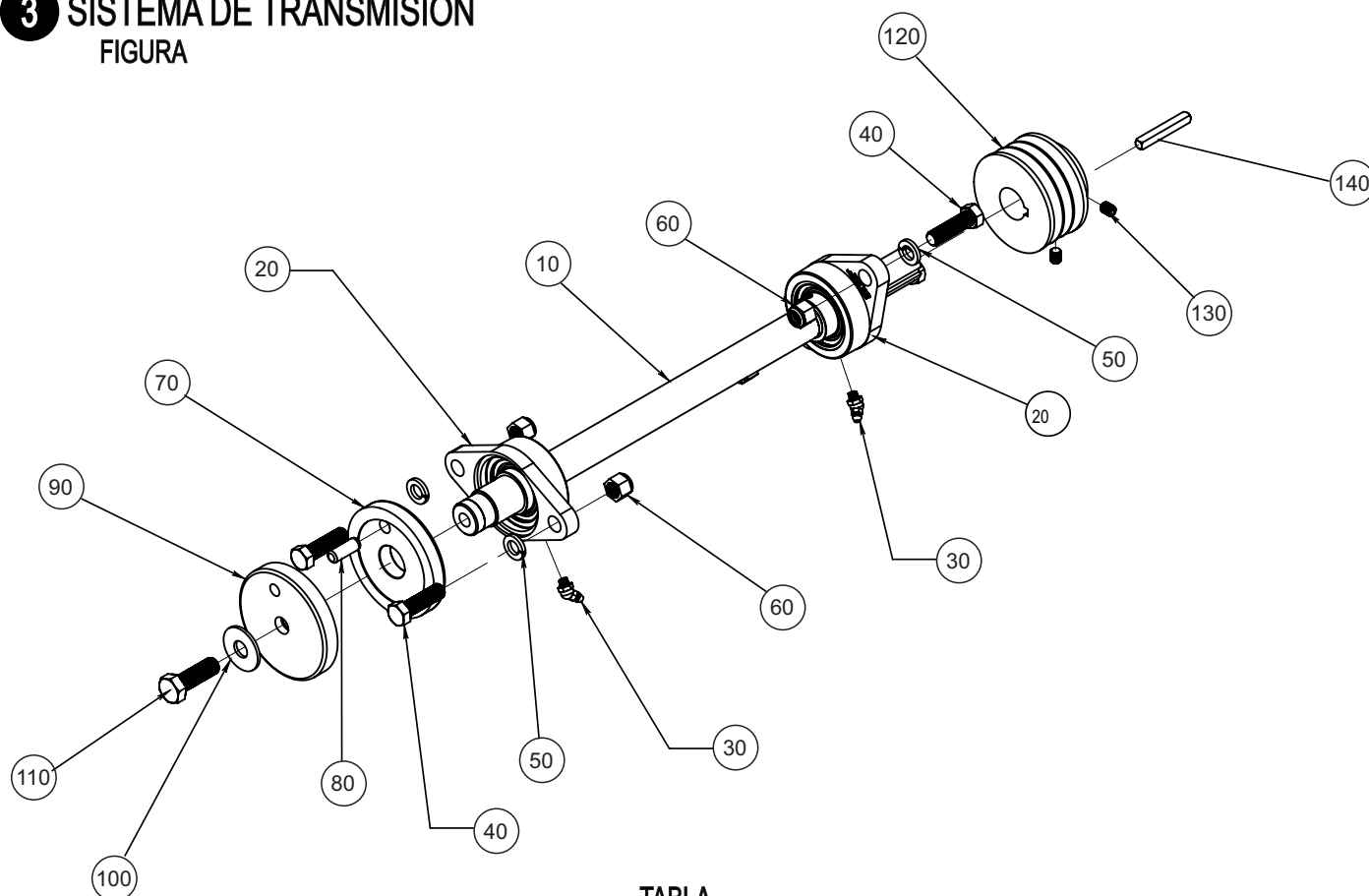


POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
10	CIP521855	ENS. SOLD. CARRITO	1
20	CIP521923	BUJE LEVANTE	1
30	CIP521879	ENS. SOLD. LEVANTE	1
40	CIP504322J	RONDANA 1/2"PLANA	1
50	CIP492584J	TUERCA 1/2"NC INS. NYLON	1
60	CIP521924	ESLABÓN MEDIDOR	1
70	CIP492581J	TUERCA 1/4"NC INS. NYLON	2
80	CIP503901J	GRASERA 1/4"NF 45GR.	1
90	CIP521925	RUEDA 4"	2
100	CIP492586J	TUERCA 5/8"NC INS. NYLON	2
110	CIP521977	CHUMACERA 3/4"	2
120	CIP492375J	TOR.C/H 3/8"NC X 1"	4
130	CIP506488J	RONDANA 3/8"PLANA	4
140	CIP492583J	TUERCA 3/8"NC INS. NYLON	4

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO

3 SISTEMA DE TRANSMISIÓN

FIGURA

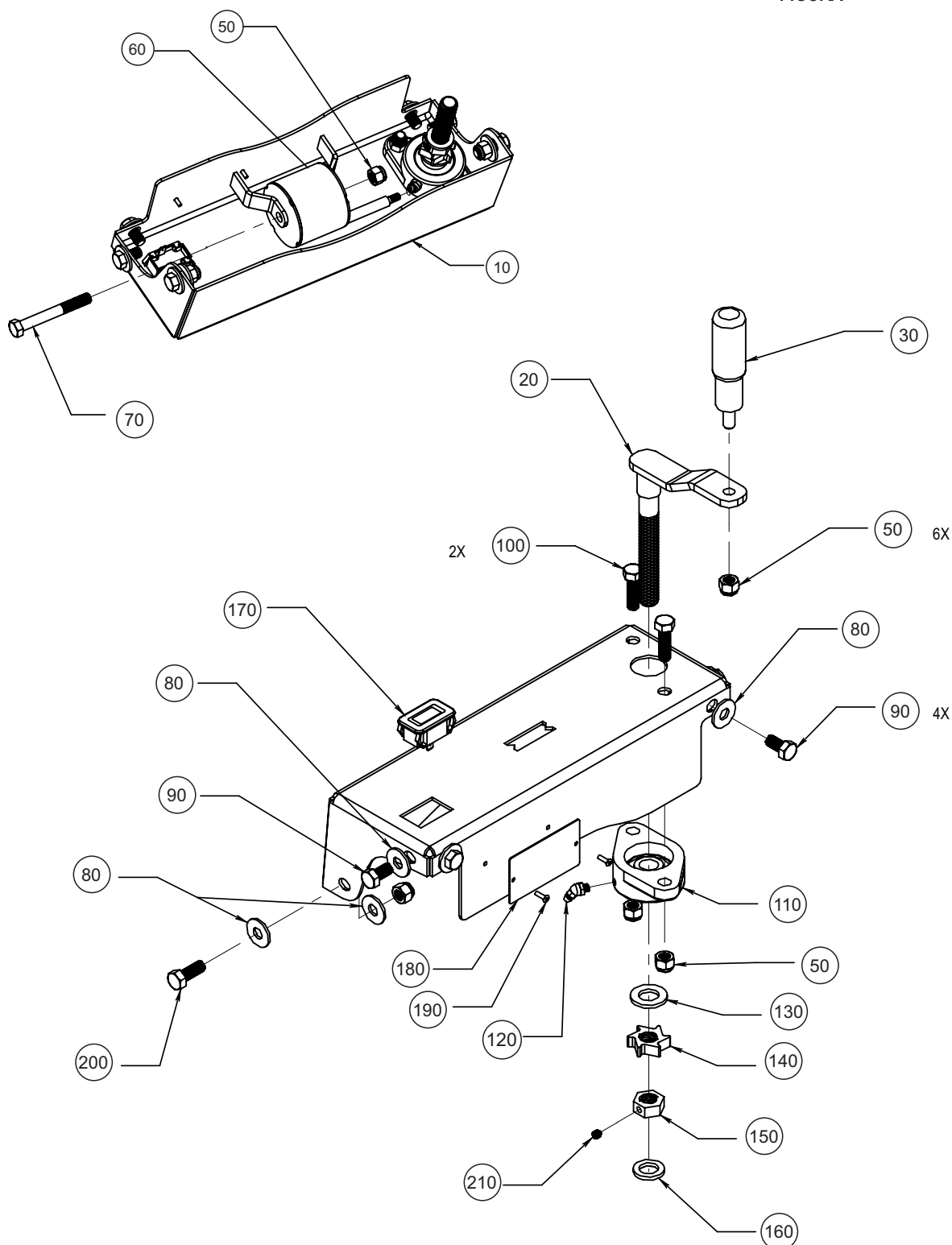


TABLA

POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
10	CIP521929G	MAQ. GALV. EJE MOTRIZ	1
20	CIP503735	CHUMACERA 1"	2
30	CIP503901J	GRASERA 1/4"NF 45GR.	2
40	CIP492390J	TOR.C/H 7/16"NC X 1.1/2"	4
50	CIP492625J	RONDANA 7/16"PRESIÓN	4
60	CIP505081J	TUERCA 7/16"NC INS. NYLON	4
70	CIP521930	CONTRA PORTA DISCO	1
80	CIP503803J	PERNO 3/8" X 1"	1
90	CIP521931	CONTRA EJE	1
100	CIP492600J	RONDANA 1/2"PLANA	1
110	CIP520893J	TOR.C/H 1/2"NC IZQ X 1.1/2"	1
120	CIP800583	POLEA MOTRIZ 3R 78 MM	1
130	CIP492467J	OPR.A. 5/16"NC X 3/8"	2
140	CIP500989	CUÑA 1/4" X 50 MM	1

4 ENSAMBLE PANEL

FIGURA

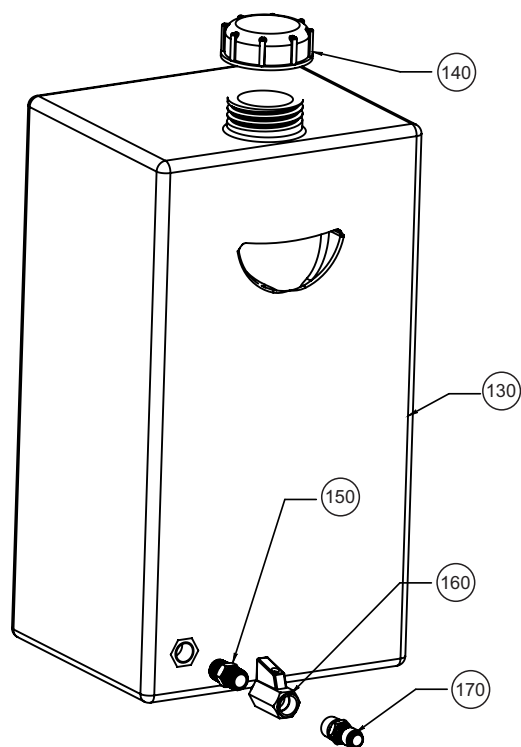


4 ENSAMBLE PANEL

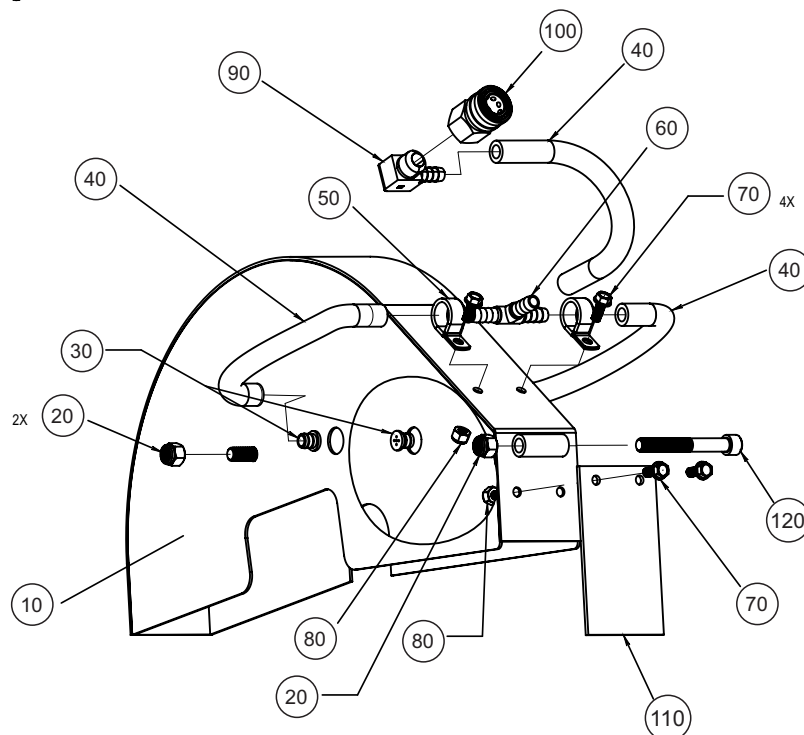
TABLA

POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
10	CIP521871	SOLD. TABLERO	1
20	CIP521912	SOLD. MANIVELA	1
30	CIP521926	EMPUÑADURA	1
50	CIP492583J	TUERCA 3/8"NC INS. NYLON	6
60	CIP521884	SOLD. MEDIDOR	1
70	CIP503117J	TOR.C/H 3/8"NC X 3"	1
80	CIP492598J	RONDANA 3/8"PLANA	8
90	CIP492373J	TOR.C/H 3/8"NC X 3/4"	4
100	CIP492376J	TOR.C/H 3/8"NC X 1.1/4"	2
110	CIP492173	CHUMACERA 5/8"	1
120	CIP503901J	GRASERA 1/4"NF 45GR.	1
130	CIP506109J	RONDANA 5/8"PLANA	1
140	CIP521927	TRINQUETE CORTADORA	1
150	CIP522003	CONTRA TUERCA	1
160	CIP521928	RONDANA 5/8" PLANA NYLON	1
170	CIP800803	HOROMETRO/TACÓMETRO	1
180	CIP511795	PLACA NO. SERIE CIPSA	1
190	CIP491757J	REMACHE POP	2
200	CIP492375J	TOR.C/H 3/8"NC X 1"	2
210	TK33G404J	OPR.A. 1/4"NF X 1/4"	1

5 ENSAMBLE TANQUE-GUARDA DEL DISCO FIGURA

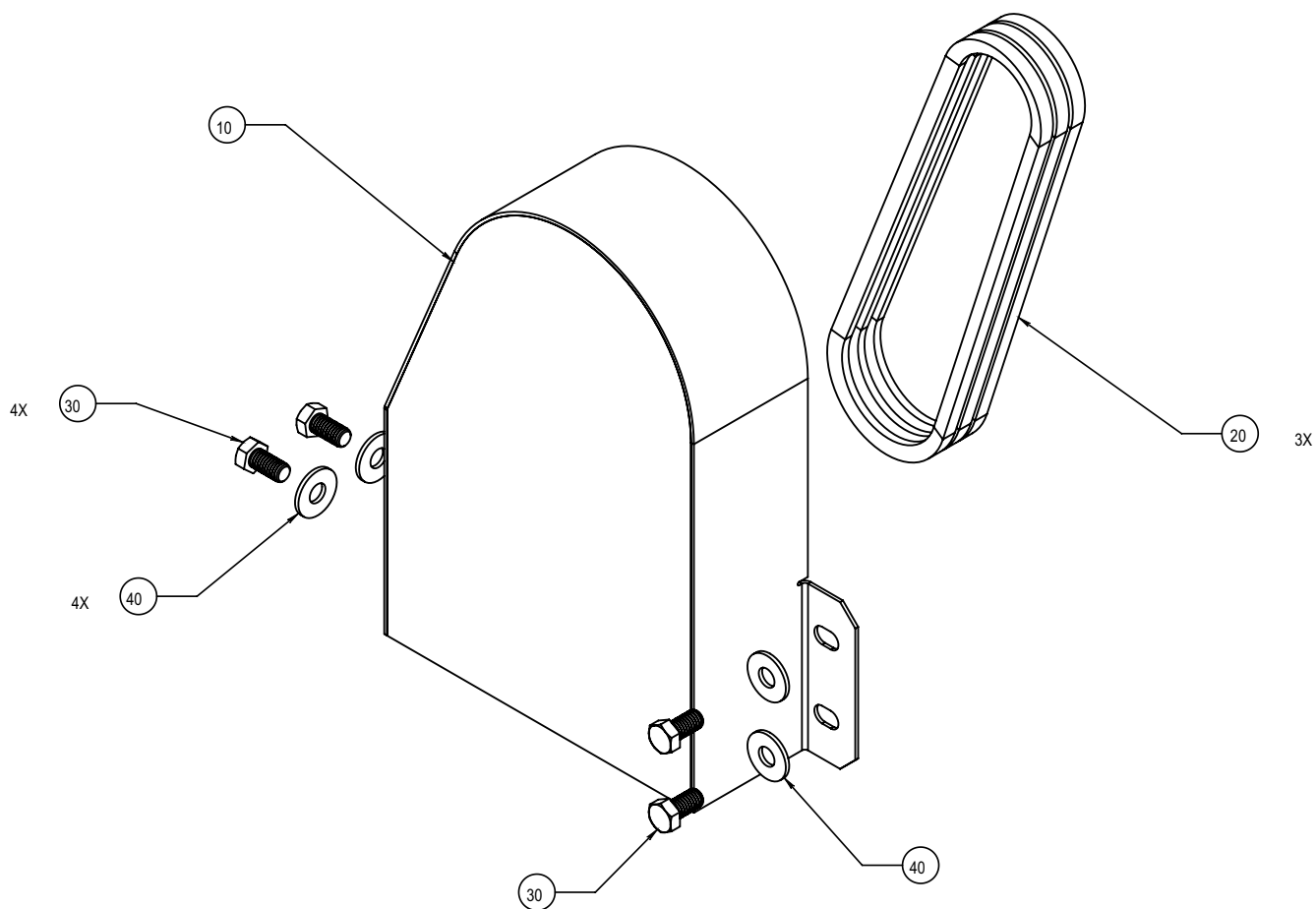


POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.
10	CIP521861	SOLD. GUARDA PARA DISCO	1
20	CIP492583J	TUERCA 3/8"NC INS. NYLON	2
30	CIP800822	TAPÓN PLÁSTICO IRRIGACIÓN	2
40	CIP800595	MANG. TRANSP.	0.7
50	CIP801130	ABRAZADERA	2
60	CIP800594	TEE ESPIGA DE LATON	1
70	TK84G2510J	TOR.C/H 1/4"NC X 5/8"	4
80	CIP492581J	TUERCA 1/4"NC INS. NYLON	4
90	CIP521964	ADAPTADOR	1
100	CIP521965	COPLER RÁPIDO ROSCADO HEMBRA	1
110	CIP521932	SALPICADERA CORTADORA	1
120	CIP520894J	TOR.C/A 3/8"NC X 3"	1
130	CIP521933	TANQUE AGUA CCT8 2.0	1
140	CIP521957	TAPON PLÁSTICO PARA TANQUE	1
150	CIP508578	ADAPTADOR	1
160	CIP521954	VALV. ESFERA	1
170	CIP521966	NIPLE RAPIDO	1



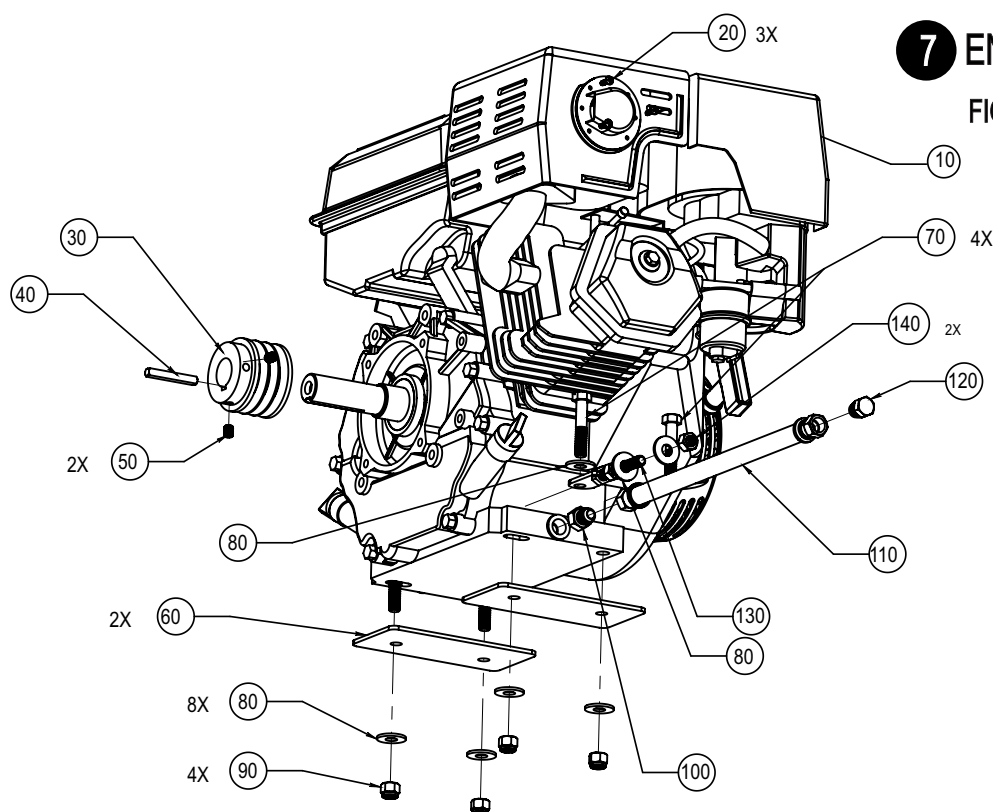
6 ENSAMBLE GUARDA DE POLEAS-BANDAS

FIGURA



POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
10	CIP521867	SOLD. GUARDA POLEAS	1
20	CIP521937	BANDA V	3
30	CIP492373J	TOR.C/H 3/8"NC X 3/4"	4
40	CIP492598J	RONDANA 3/8"PLANA	4

CCT8 2.0 CORTADORA DE CONCRETO



7 ENSAMBLE KIT MOTOR

FIGURA

**TABLA
POS.**

POS.	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
10	CIP514888	MOTOR HONDA 8HP	1
	CIP521387	MOTOR HONDA JL 9HP	1
	CIP513969	MOTOR MPOWER 9HP	1
	CIP521114	MOTOR KOHLER 9.5HP	1
	CIP521388	MOTOR HONDA JL 13HP	1
20	DULT100457J	PIJA C/PHILLIPS 5/32"X1/2"	3
30	CIP521883	POLEA S-3V 3R 65MM	1
40	CIP500989	CUÑA 1/4" X 50 MM	1
50	CIP492467J	OPR.A. 5/16"NC X 3/8"	2
60	CIP521935	CALZA MOTOR	2
70	CIP492379J	TOR.C/H 3/8"NC X 2"	4
80	CIP492598J	RONDANA 3/8"PLANA	8
90	CIP492583J	TUERCA 3/8"NC INS. NYLON	4
100	CIP800780	ADAPTADOR	1
110	CIP800776	MANG. DRENE	1
120	CIP513619	ADAPTADOR	1
130	CIP801572	TENSOR MOTOR	1
140	CIP492554J	TUERCA 3/8"NC HEX.	2

IMPORTANTE:

- Lea por completo el contenido de este manual.
- Es necesario que lo tenga a la mano en el momento de solicitar refacciones ya que deberá especificar:
 - Modelo de la máquina
 - Número de serie de la misma
 - Código de la pieza que necesita

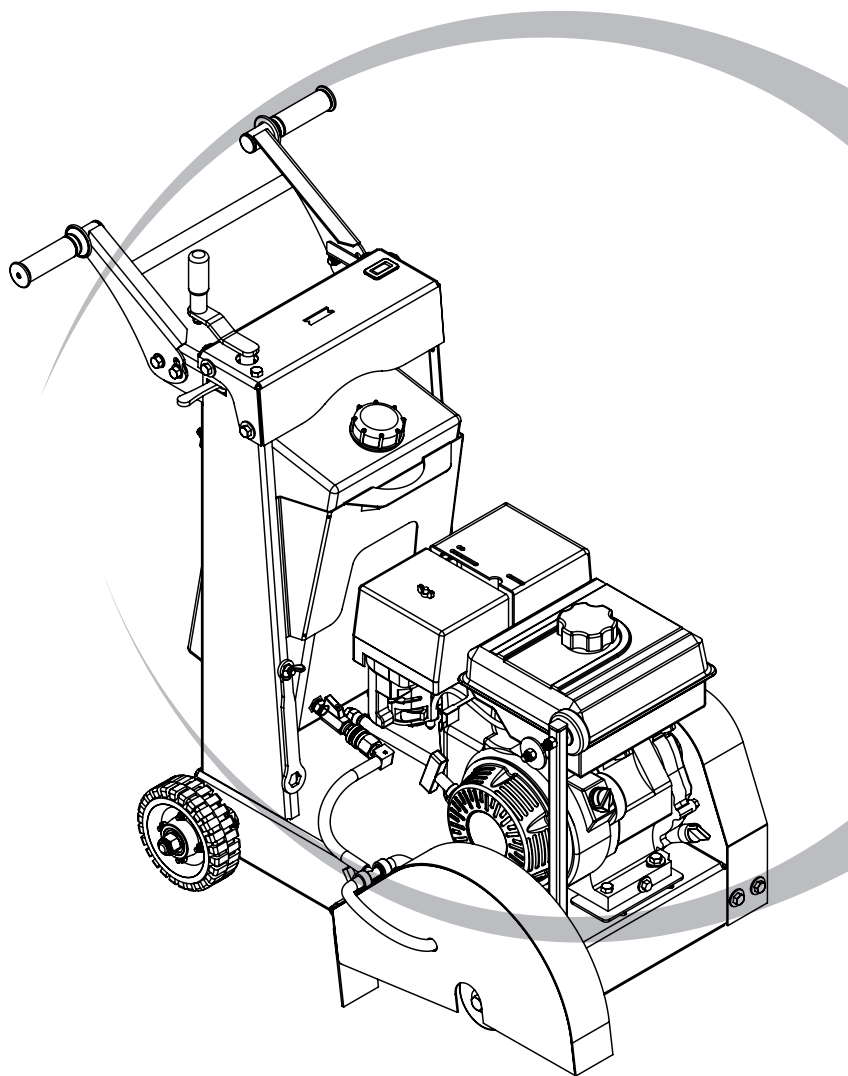
Estamos para servirle:



Carretera Federal México-Puebla, Km 126.5
Momoxpan, Cholula, Pue. MEXICO CP 72760
Tel [+52 222] 225 99 43 Ext 9121 y 9122

CI-Equip-Export@cipsa.com.mx
VENTAS EXPORTACIÓN Y ASESORÍA TÉCNICA

CI-Rep-Export@cipsa.com.mx
CI-Postvta-Export@cipsa.com.mx
SOPORTE POST-VENTA Y REPUESTOS ORIGINALES



WWW.CIPSA.COM.MX