

# BOMBAS TRAGASÓLIDOS

Las bombas tragasólidos dejan pasar fácilmente piedras y desechos, minimizando el tiempo muerto que causan los taponaminetos. Son resistentes, seguras e ideales para alicaciones de desagüe con gran eficiencia con alto contenido de sólidos.



## MODELO

**MQ600TPN-TRLB**

**Succión descarga mm [pulg]** 152 x 152 [6 x6]

**Capacidad máxima [lpm]** 6,055

**Máxima sólidos mm [pulg]** 76 [3]

**Máxima succión [m]** 7.6

**Máxima altura [m]** 46

**Motor** Perkins 4D4D-22T

**Tipo de combustible** Diésel

**HP** 55 Turbo

**Guardián de aceite** Estándar

**Capacidad del tanque [Lts]** 151

**Método de encendido** Eléctrico

**Llantas** Incluidas

**Dimensiones**  
**Largo x Ancho x Alto [m]** 2,033 x 990 x 1,240



- Kit de llantas incluido
- Opción de motores a diésel
- Manejo de sólidos de diferentes diámetros